Hortash

شرکت مهندسی هورتاش

(دانش بنیان)



ــوابق مرتبط با صنایع نفت و گاز

شرکت مهندسی دانش‌بنیان هورتاش توس در سال ۱۳۸۴ تاسیس و در زمینه‌های مختلف مرتبط با نفت و گاز فعالیت نموده است. در سال‌های اخیر، با توجه به نیاز صنایع به ابزارآلات تخصصی مرتبط با خطوط لوله و تاسیسات، فعالیت‌های خود را در این زمینه گسترش داده است که اهم سوابق به شرح ذیل می‌باشد:


قوه قضائیه
سازمان ثبت اسناد و املاک کشور
گواهی نامه ثبت اختراع
۸۹/الف ۰۲۱۷۶۶
مشخصات مالک: جواد مجیدیان، (۷۰) شماره ملی: ۰۵۸۷۹۸۳۲۰۶۵، نشانی: خراسان رضوی-مشهد-شهرک فناوری های برتر-صنعت۲ -واحد۱۳۶، کد پستی: ۹۴۱۱۹۶۱۹۱۹، تابعیت جمهوری اسلامی ایران
شرکت هورتاش توس سهامی خاص، شماره ثبت: ۴۵۰۴۴، شناسه ملی: ۱۰۲۸۰۰۷۲۳۳ (۲۰)، نشانی: خراسان رضوی-جاده قوچان-شهرک صنعتی فناوری های برتر -صنعت ۲-واحد ۱۳۶، کد پستی: ۹۱۸۸۱۷۶۱۱۱، تابعیت جمهوری اسلامی ایران
مشخصات مخترع: جواد مجیدیان ، شماره ملی: ۰۵۸۷۹۸۳۲۰۶۵، نشانی: خراسان رضوی-مشهد-شهرک فناوری های برتر-صنعت۲-واحد۱۳۶، کد پستی: ۹۴۱۱۹۶۱۹۱۹، تابعیت جمهوری اسلامی ایران
عنوان اختراع: قفل گیربکس دستگاه برش سرد
طبقه‌بندی بین المللی: B26B;B25B
شرح تقسیم:
شماره و تاریخ اظهار، نام اصلی:
ثبت موقت: ۲۰ سال از تاریخ ۱۳۹۳/۱۲/۲۷
شماره و تاریخ اظهار: ۱۳۹۳۰۱۰۲۰۰۰۲۰۰۲۳ - ۱۳۹۳/۱۲/۲۷
شماره و تاریخ ثبت اختراع: ۸۶۹۸۷ - ۱۳۹۴/۰۷/۲۹
رئیس اداره ثبت اختراعات: مهرداد الیاسی
امضاء:

۱- ساخت دستگاه هات‌تپ مدل HTP67 جهت منطقه ۴ عملیات انتقال گاز ایران
۲- ساخت دستگاه برش سرد هیدرولیکی و یونیت قدرت مربوطه جهت منطقه ۴ عملیات انتقال گاز ایران
۳- ساخت دستگاه برش سرد هیدرولیکی و یونیت قدرت مربوطه جهت مجتمع گاز پارس جنوبی
۴- ساخت ۲۵ دستگاه برش سرد نیوماتیکی جهت شرکت خطوط لوله و مخابرات ایران
۵- ساخت دستگاه برش سرد لوله نیوماتیکی جهت منطقه ۱ و ۷ و دو دستگاه جهت منطقه ۶ عملیات انتقال گاز ایران
۶- تعمیرات اساسی و تغییر دستگاه برش سرد نیوماتیکی به هیدرولیکی جهت منطقه ۴ و ۹ عملیات انتقال گاز ایران
۷- تعمیرات اساسی و تغییر دستگاه برش سرد نیوماتیکی به هیدرولیکی جهت پالایشگاه گاز شهید هاشمی نژاد
۸- ساخت انواع مختلف تیغه برش (بیش از ۷۰۰ تیغه)برای پالایشگاه ها و مناطق مختلف انتقال نفت و گاز کشور
۹- ساخت ۷ دستگاه گریس پمپ هیدرولیکی و یونیت قدرت مربوطه برای منطقه ۴ عملیات انتقال گاز ایران
۱۰- ساخت دستگاه گریس پمپ هیدرولیکی و یونیت قدرت مربوطه به سفارش شرکت آب و خاک سپنتا
۱۱- ساخت دستگاه گریس پمپ هیدرولیکی و یونیت قدرت مربوطه به سفارش شرکت سیال صنعت
۱۲- ساخت دستگاه کالیبراسیون و تست گیج تمام اتومات به سفارش شرکت گاز استان خراسان رضوی
۱۳-ساخت ۴ دستگاه نوارپیچ دستی به سفارش منطقه ۴ عملیات انتقال گاز ایران
۱۴- ساخت ۴ دستگاه نوارپیچ دستی جهت صادرات به کشور ترکمنستان
۱۵- تجهیز خودروی ویژه تعمیرات و عملیات اضطراری به سفارش منطقه ۲ و ۴ عملیات انتقال گاز ایران
۱۶- ساخت دستگاه گریس پمپ هیدرولیکی و یونیت قدرت مربوطه به سفارش شرکت پالایش و پخش فرآورده‌های نفتی منطقه خراسان رضوی
۱۷-ساخت دستگاه برش گرم اتوماتیک جهت منطقه ۴ عملیات انتقال گاز ایران
۱۸- ساخت کانکس استراحت پرسنل جهت منطقه ۴ عملیات انتقال گاز ایران
۱۹- ساخت دستگاه مغناطیس‌زدا جهت مناطق مختلف انتقال گاز ایران و شرکت خطوط لوله و مخابرات نفت ایران
۲۰- ساخت دستگاه گریس پمپ هیدرولیکی جهت منطقه ۷ عملیات انتقال گاز ایران
۲۱- ساخت دستگاه گریس پمپ نیوماتیکی جهت پخش و پالایش مرکزی استان ایلام

دستگاه هات تپ مدل HTP67

Hot Tap Model HTP67

جهت انشعاب‌گیری گرم از خطوط لوله نفت، گاز یا فرآورده‌های نفتی بدون نیاز به قطع جریان سیال، در شرایط مستعد انفجار مورد استفاده قرار می‌گیرد و به نحوی طراحی شده است که بر خلاف نمونه‌های خارجی، حرکت پیشروی مستقل از چرخش اسپیندل می‌باشد
در حالت‌های سرعتی یا کند و دستی یا اتومات قابل استفاده می‌باشد

SPECIFICATIONS	
Max operating pressure	1480 PSI (102 bar) at 100°f (38°c)
Max operating temperature ·	700°f (371°c) at 700 PSI (48 bar)
Pipe taps .	3" - 16" (80 - 400 mm)
Boring bar travel .	67" (1703mm)
Cutter speed	Max 25 rpm
Feed rate .	Adjustable between 0/0005" to 0/005" Per revolution (0.0127 mm to 0.127 mm)
Rapid travel	Adjustable 0" to 30" (760 mm) per minute
Operation ·	Hydraulic / Manually
Length without measuring rod :	107" (2729 mm)
WEIGHT	1573lb (715kg)
DIMENSION (L * D * H)	2750 * 600 * 650 mm



دستگاه هات تپ مدل HTP28

Hot Tap Model HTP28

جهت انشعاب‌گیری گرم از خطوط لوله نفت گاز یا فرآورده‌های نفتی بدون نیاز به قطع جریان سیال، در شرایط مستعد انفجار مورد استفاده قرار می‌گیرد.

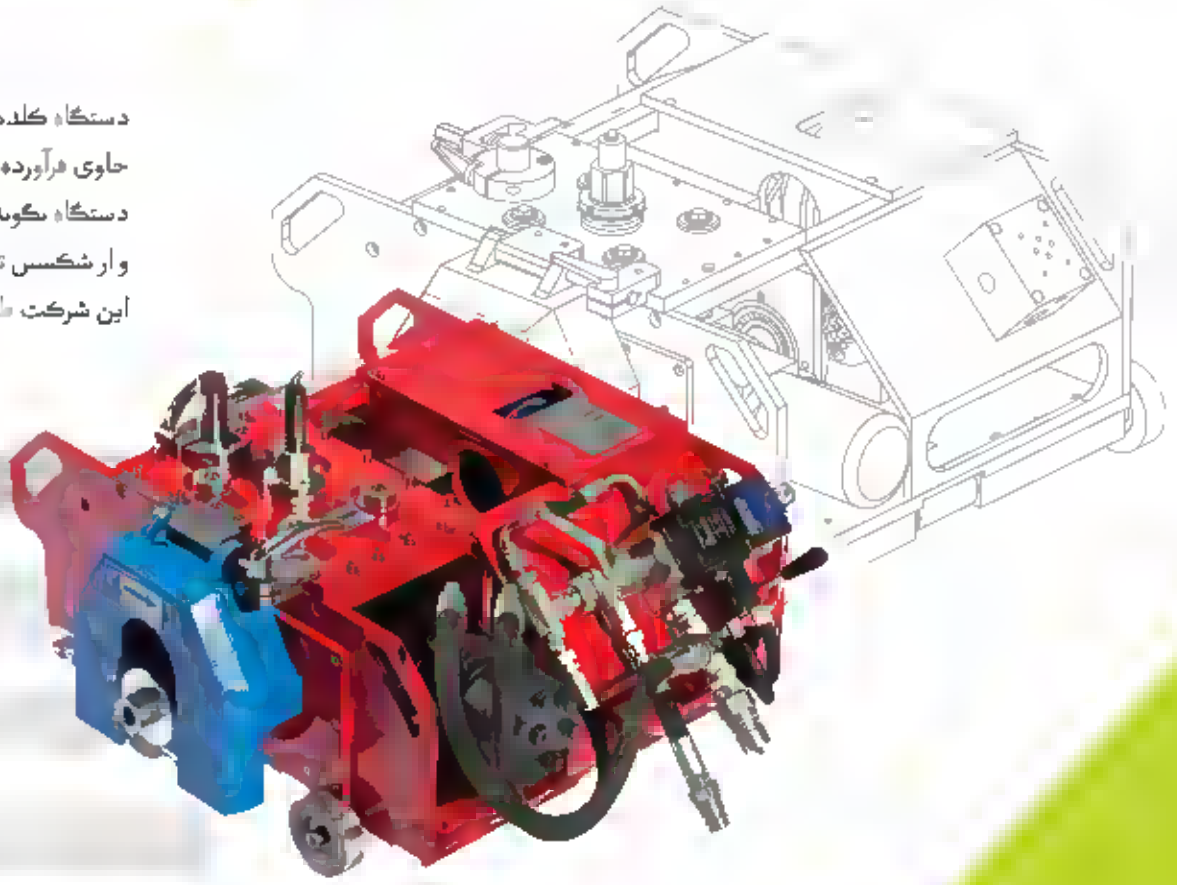
SPECIFICATIONS	HTP28	HTP18
Max operating pressure	2220 psi, (150) bar, at 180° f (82°c)	
Max operating temperature ·	700° f (371°c) at 700 psi (48) bar	
Pipe taps ·	1/2" to 4"	
Boring bar travel ·	28"	18"
Feed rate	Manual feed 0.1" per revolution	
Operation	basic machine is manually or optimal air motor	
WEIGHT .	27kg	21kg
DIMENSION (L*D*H)	1730 * 80 * 80 mm	1240 * 80 * 80 mm



دستگاه برش سرد لوله هیدرولیکی HCC72

Hydraulic Cold Cutter HCC72

دستگاه کلدکاتر مناسب جهت عملیات برش کاری دقیق و بخ ربی خطوط لوله و مخازن حاوی فرآورده نفت و گاز بصورت ضدانفجار کاربرد دارد. لازم به توضیح است گیربکس دستگاه نگونه ای طراحی شده است که باعث افزایش طول عمر تیغه های برش می شود و از شکستن تیغه ها در هنگام برش جلوگیری می کند این قابلیت توسط کارشناسان این شرکت طراحی شده و دارای گواهی نامه ثبت اختراع به شماره ۸۶۹۸۷ می باشد.

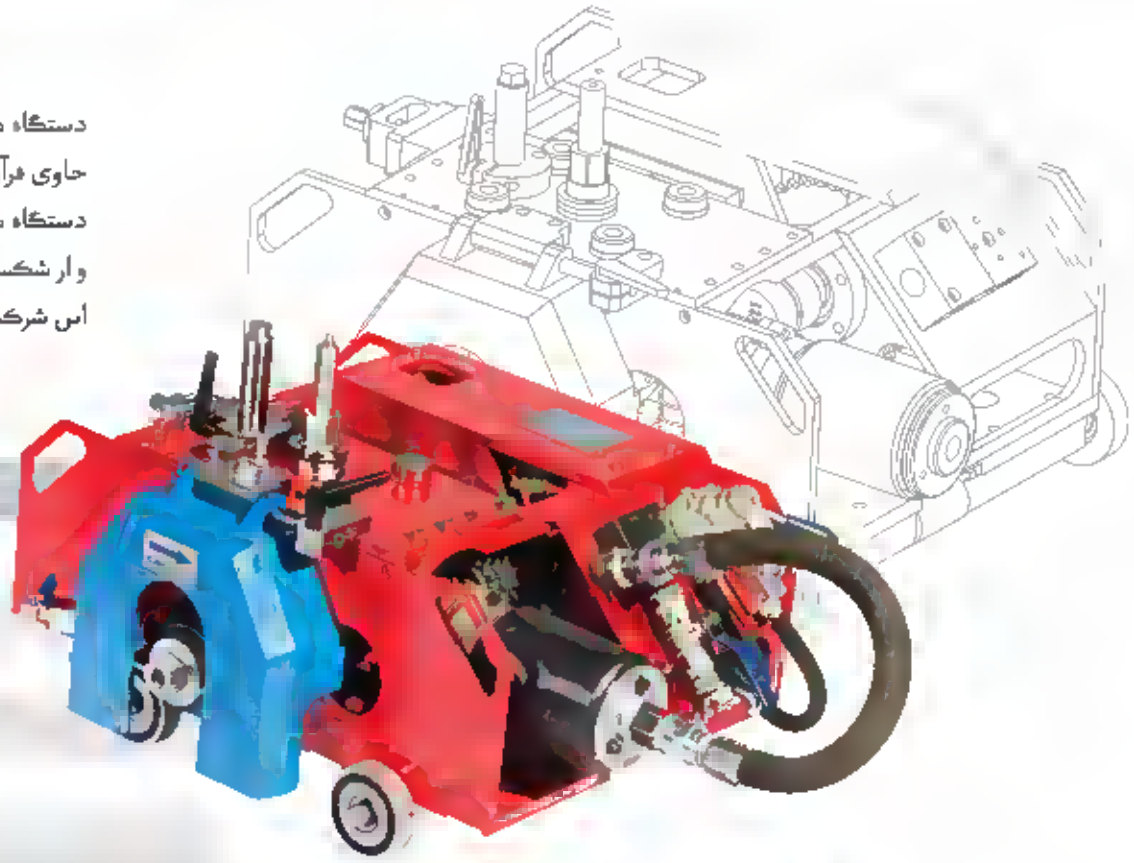


SPECIFICATIONS	
CUTTER MOTOR	5 5 Kw
DRIVE MOTOR	1.1 Kw
CUTTER SPEED	80 - 70 RPM
MAXIMUM FORWARD SPEED	50 mm/min
CUTTING PIPE RANGE	72 - "6"
MAXIMUM CUTTING DEPTH	60 mm
WEIGHT	170 Kg
DIMENTION	400 * 610 * 680 mm

دستگاه برش سرد لوله نیوماتیکی PCC72

Pneumatic Cold Cutter PCC72

دستگاه کلدکاتر مناسب جهت عملیات برش کاری دقیق و پخ زنی خطوط لوله و مخازن حاوی فرآورده نفت و گاز بصورت صدانفجار کاربرد دارد لازم به توضیح است گیربکس دستگاه بگونه ای طراحی شده است که باعث افزایش طول عمر تیغه های برش می شود و از شکستن تیغه ها در هنگام برش جلوگیری می کند این فعالیت توسط کارشناسان این شرکت طراحی شده و دارای گواهی نامه ثبت اختراع به شماره ۸۶۹۸۷ می باشد



SPECIFICATIONS	
CUTTER MOTOR .	3.8 HP
DRIVE MOTOR .	0.5 HP
CUTTER SPEED	70 - 60 rpm
MAXIMUM FORWARD SPEED ·	26 mm/min
CUTTING PIPE RANGE .	72 -"6"
MAXIMUM CUTTING DEPTH	27 mm
FLOW AND SUPPLY PRESSURE ·	150 CFM, 6 bar
WEIGHT :	110 Kg
DIMENTION	350 * 515 * 620 mm

مته های دستگاه هات تپ

Hot Tap Drills



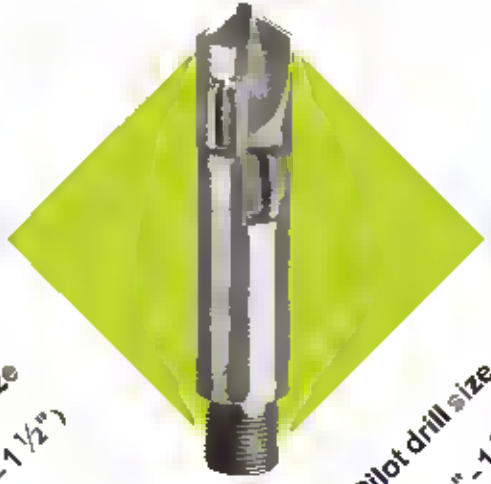
Dril short size

(1/2" - 3/4" - 3/8" - 1" - 1¼" - 1½")



Drill tall size

(1/2" - 3/4" - 3/8" - 1" - 1¼" - 1½")



Pilot drill size

(3/8" - 3/4" - 1" - 1½")



Insert cutter bodies & Pilot drill

3" – 36"

تیغه‌های دستگاه برش سرد لوله

Saw Blade For Cold Cutter Machin



تیغه پخ‌زن یک‌طرفه (HSS Bevel Type)

مناسب برای ایجاد BEVEL با زاویه ۳۷٫۵ درجه

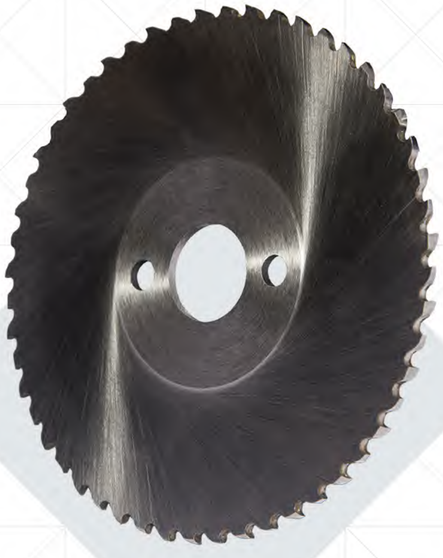
قابل تیزشدن و تولید در سایزهای ۵ تا ۸ اینچ



تیغه برش پخ‌زنی دوطرفه همزمان (HSS Compact Type)

مقاوم در برابر شکستگی و مناسب جهت برشکاری و پخ‌زنی دوطرفه همزمان لوله‌های تحت تنش مکانیکی خطوط لوله

قابل تیزشدن و تولید در سایزهای ۵ تا ۸ اینچ



تیغه برش آب‌صابونی (HSS Type)

مناسب برای برش لوله‌های تا گرید API5LX60

تولید در سایزهای ۶ تا ۱۰ اینچ



تیغه برش الماسه‌دار (HSS Insert Type)

مناسب برای برش لوله‌های تا گرید API5LX85

مقاومت بالاتر در برابر شکستن نسبت به نمونه‌های خارجی

قابل تیزشدن و تولید در سایزهای ۶ تا ۱۰ اینچ

برش سرد دستی Manual cold cutting

کاترهای دستی برای برش لوله‌های فولادی خطوط انتقال گاز، نفت و تاسیسات تا گرید API 5L X52 قابل استفاده می‌باشد.

با توجه به ضخامت لوله در سایزهای زیر ساخته می‌شود:



2"~ 4"

در دو حالت ۱ تیغه و یا ۳ تیغه
به همراه ۲ علتک ساخته می‌شود.



6"~ 8"

در دو حالت ۲ تیغه و یا ۴ تیغه
به همراه ۲ غلتک ساخته می‌شود.

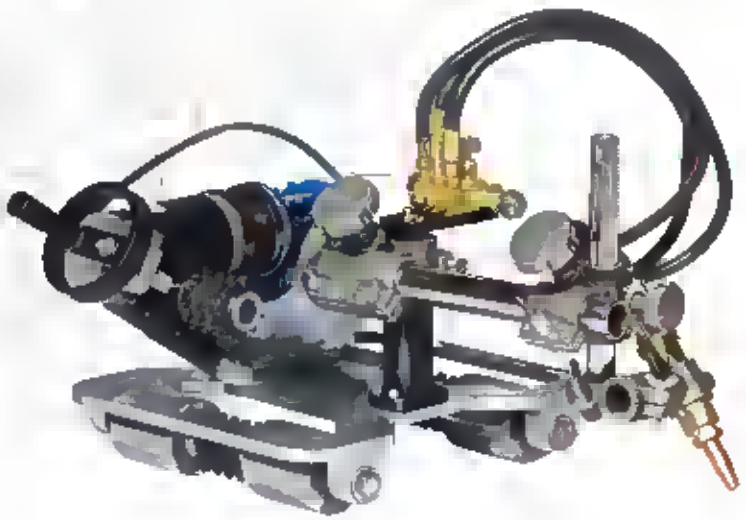


10"~ 14"

در دو حالت ۲ تیغه و یا ۴ تیغه
به همراه ۲ علتک ساخته می‌شود.

برش و پخ زنی گرم اتوماتیک

Automatic Hot Bevel



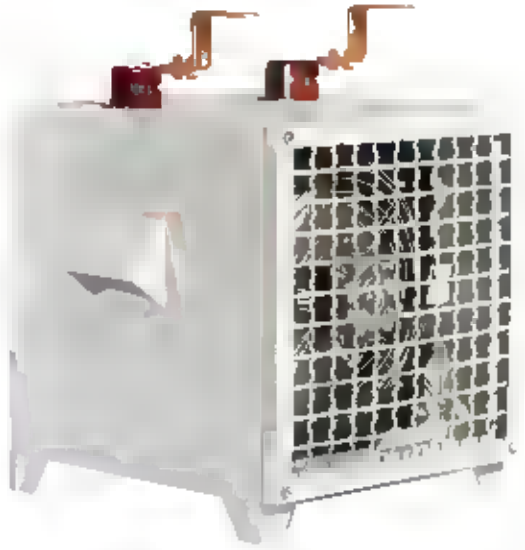
جهت عملیات برشکاری و پخ زنی اتوماتیک در انواع لوله ها
و مخازن با سرعت بالا کاربرد دارد

SPECIFICATIONS	
Pipe Size :	72 ~"8"
Maximum Speed :	230 mm/min
Motor power supply :	24 VDC
Weight :	25 Kg
Dimention (L*D*H) :	250 * 300 * 340 mm

دستگاه مغناطیس زدا

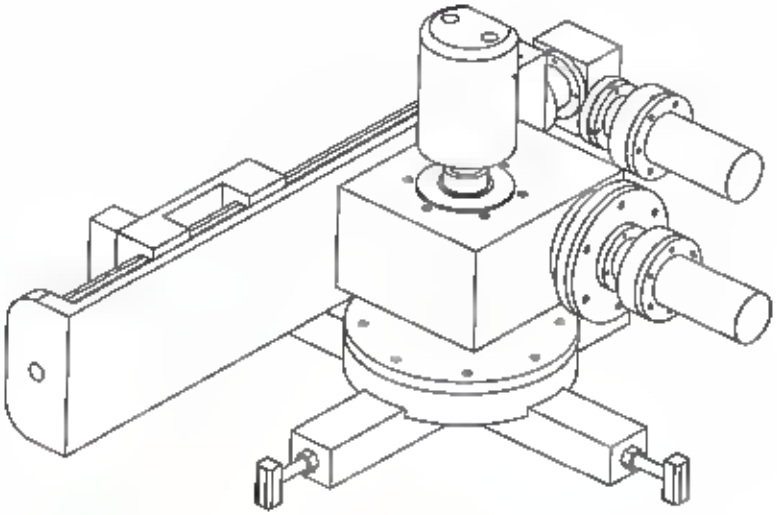
Pipe Demagnetizer

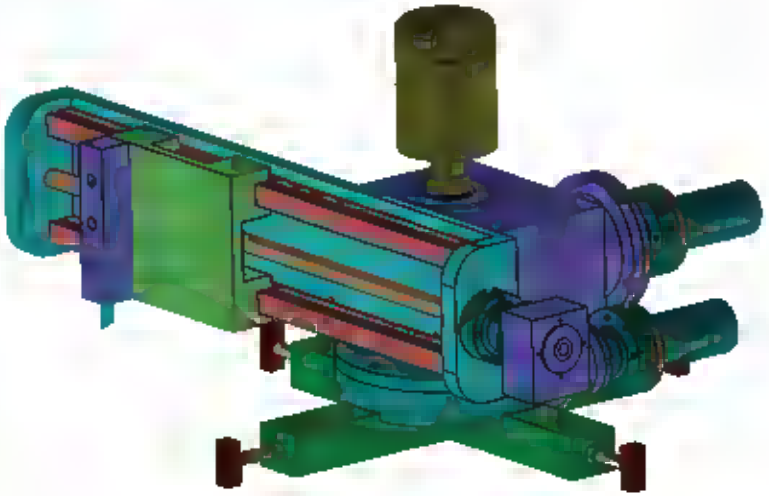
جهت خنثی کردن خاصیت مغناطیسی
ایجاد شده در خطوط لوله جهت
عملیات جوشکاری



دستگاه فلنج فیسر

Flange Facing Machin





SPECIFICATIONS	
WORKING DIAMETER	6" – 30"
INSTALATION	Internal / External
SPINDLETORQUE	300 N.M
SPINDLE RPM	0 - 35 rpm
RADIAL FEED FINE	0/1 - 0/2 mm
RADIAL FEED COARSE	0/8 - 2mm
ACTUATORE	Hydraulic / Penomatic / Electric

دستگاه فلنج فیسر جهت ایجاد شیارهای آب‌بندکننده بر روی فلنج مورد استفاده قرار می‌گیرد و همچنین می‌تواند شیارهای معیوب را ترمیم نماید و به صورت سیار قابل استفاده می‌باشد.

تیوب پولر

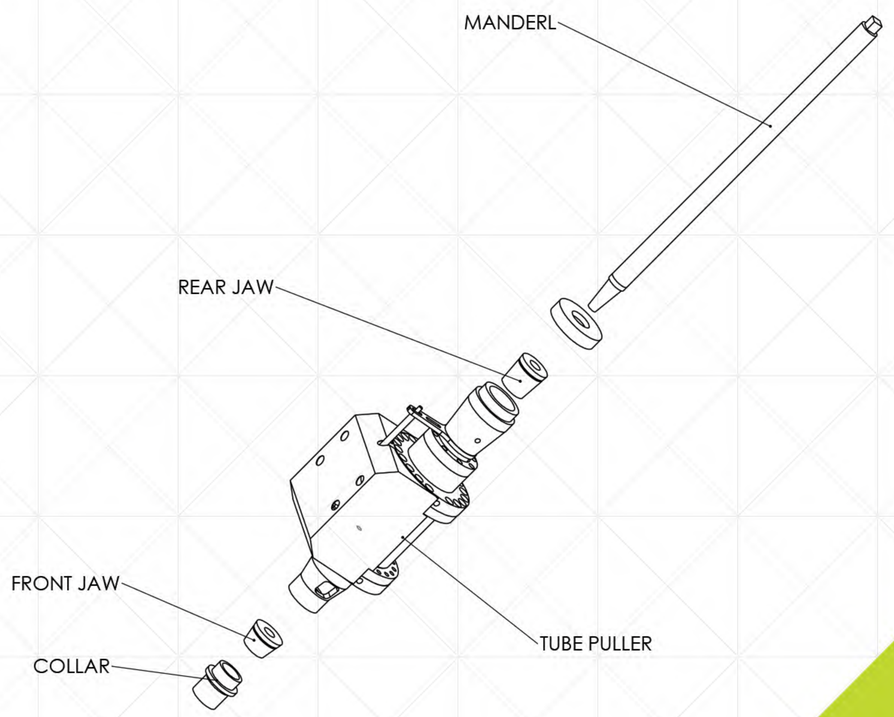
Tube Puller



در تعمیرات اساسی مبدل‌های حرارتی (مورد استفاده در پالایشگاه‌ها و...)
جهت خارج‌کردن تیوب‌های فرسوده بصورت اتوماتیک و با سرعت بالا کاربرد
دارد و بصورت سیار در محل مبدل قابل استفاده می‌باشد.

دستگاه دارای اتصالات سریع باز شونده (QUICK COPLING) و کلید دستی
و اتوماتیک و آرگونومی مناسب می‌باشد. این دستگاه در تناژهای ۱۵ و ۴۵ نیز
قابل ارائه می‌باشد.

SPECIFICATIONS	
TUBE SIZE :	9.5 to 43 mm
MAXIMUM PULLING FORCE :	30 ton
PISTON STROKE :	102 mm
MAXIMUM PRESSURE :	350 bar
SPEED :	50 mm/s
REMOTE CONTROL POWER SUPPLY :	24 volt
WEIGHT :	48 Kg
DIMENTION (L * D * H) :	630 * 200 * 250 mm



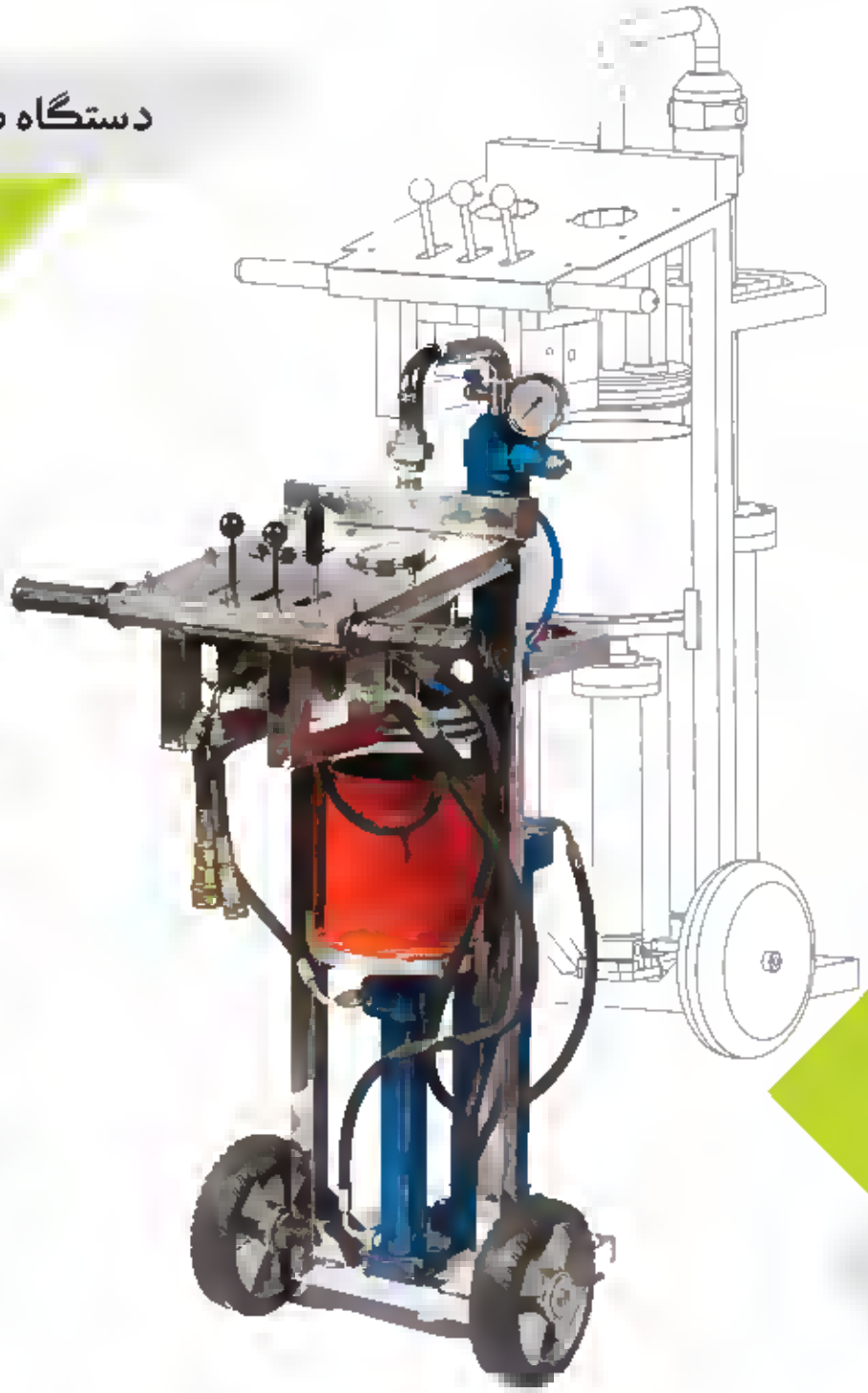
دستگاه گریس پمپ هیدرولیکی HIG220

Hydraulic Greace Pump HIG220

جهت عملیات تزریق انواع گریس های روان کننده، آب بند کننده و تمیز کننده با فشار تزریق ۱۰۰۰۰ psi (۷۰۰bar) در شیرآلات خطوط لوله نفت و گاز کاربرد دارد.

دستگاه گریس پمپ هیدرولیکی ساخت این شرکت از نظر سرعت عملیات تزریق ۵ برابر بیش تر از نمونه های خارجی موجود در بازار می باشد و به دلیل عدم نیاز به کمپرسور حمل و نقل آسان تری دارد. این دستگاه دارای اظهار نامه ثبت اختراع می باشد.

SPECIFICATIONS	
MAXIMUM INJECTION PRESSURE .	10000 P.S.I (700 bar)
INJECTION CAPACITY PER COURSE	220 cc
CONTROL	Hydraulic Manual Valve
OIL UNIT CAPACITY	15 lit
WEIGHT .	55 Kg
ELECTRIC POWER	1.5 kw
CONNECTION	Length Hose 12 Meter With Quick Coupling
DIMENTION (L * D * H) ·	1030 * 390 * 560 mm



دستگاه گریس پمپ نیوماتیکی PIG400

Pneumatic Greace Pump PIG400



جهت عملیات تزریق انواع گریس‌های روان‌کننده، آب‌بندکننده و تمیزکننده با فشار تزریق ۱۰۰۰۰ psi (۷۰۰bar) در شیرآلات خطوط لوله نفت و گاز کاربرد دارد.

در این مدل بر خلاف دستگاه‌های موجود در بازار، تغذیه گریس بصورت اتوماتیک می‌باشد. (مشابه نمونه هیدرولیکی)

SPECIFICATIONS	
INLET AIR PRESSURE :	7 bar
MAXIMUM INJECTION PRESSURE :	10000 psi (700 bar)
INJECTION CAPACITY PER COURSE :	400 cc
CONTROL :	Pneumatic Manual Valve
WEIGHT :	55 Kg
DIMENTION (L * D * H) :	580 * 480 * 1000 mm

موتور بادی

Air Motor

شرکت دانش‌بنیان هورتاش توس سازنده انواع موتورهای بادی از توان ۰٫۳ الی ۵٫۵ اسب بخار می‌باشد.
موتورهای بادی می‌توانند جایگزین مناسبی برای موتورهای صدامحار باشند.

Model	Power(hp)	Feed Rang(RPM)	Air Cons(cfm)
HAM 033	0.33	160 ~ 9000	11
HAM 05	0.5	160 ~ 9000	18
HAM 075	0.75	160 ~ 9000	28
HAM 10	1	160 ~ 9000	35
HAM 15	1.5	160 ~ 10000	48
HAM 38	3.8	160 ~ 10000	106
HAM 55	5.5	160 ~ 10000	135





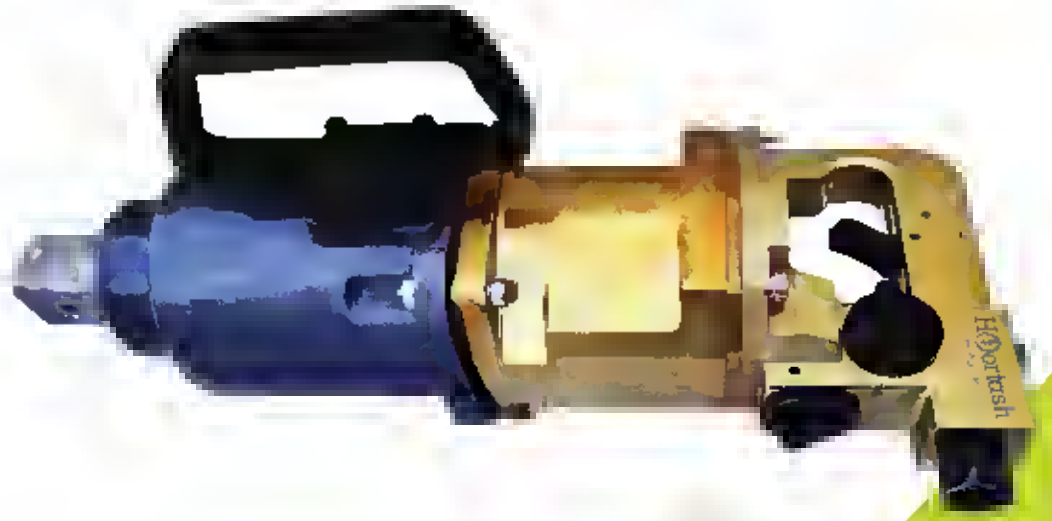
Pneumatic Impact Wrench

بکس بادی ضربه‌ای

بکس بادی جهت کارکرد در شرایط سخت و ضدانفجار، با طول عمر بالا

بکس بادی عملکرد سنگین1½اینچ با نیروی چرخشی حیرت‌آور ۵۵۰۰ نیوتون متر و مکانیزم کلاچ صربه‌ای پین‌دار تماما استیل و موتوری با فولاد ریخته‌گری‌شده که قدرت و انعطاف خارق‌العاده‌ای دارد.

Descriptions	
Sq Drive	1 1/2"
Max Torque	5500
Working torque	1500-4200 (Nm)
Free speed	3000 (rpm)
Air consumption	14.17 (L/s)
Dimensions	L553*W220*H182 mm
Net weight	18.1 kg
Air inlet	½"
Usage	Fastening
Size	1 ½"- 38mm

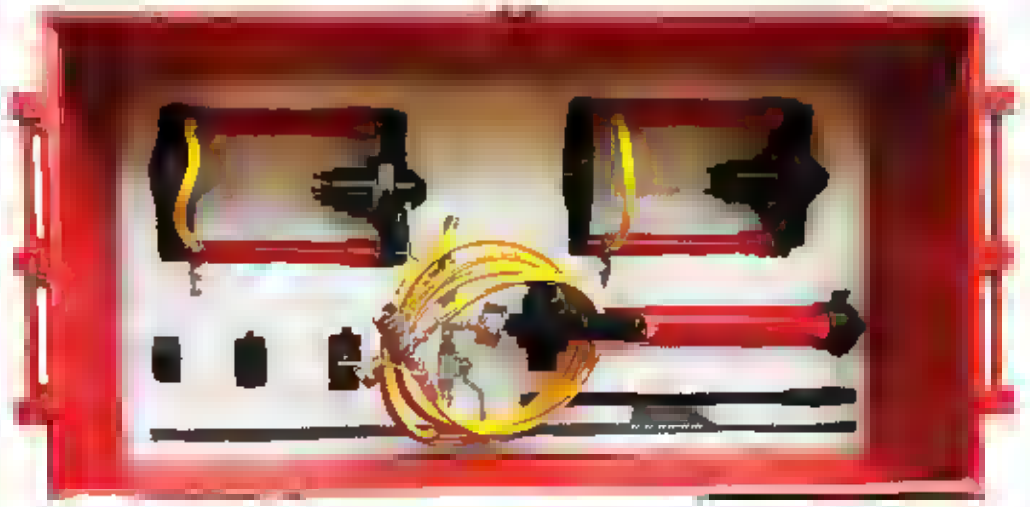




فلنج جفت‌کن هیدرولیکی

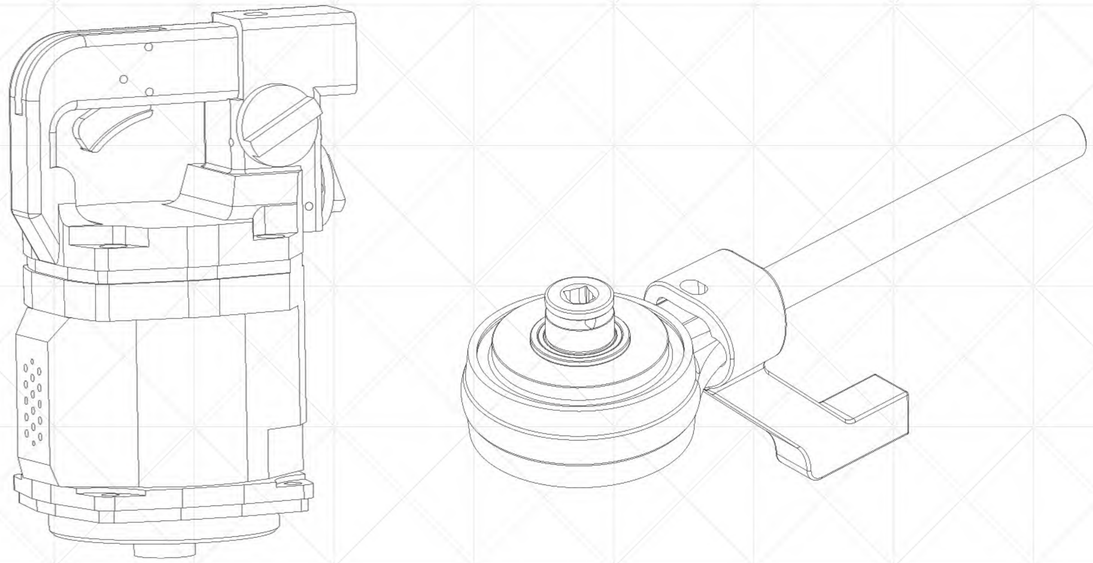
Hydraulic Flange Closing Tool

شرکت دانش‌بنیان هورتاش توس سازنده دستگاه فلنج جفت‌کن هیدرولیکی می‌باشد.
در صورتیکه دو فلنج از هم فاصله گرفته باشند؛ این دستگاه می‌تواند با اعمال نیروی ۲۰ تن دو فلنج را به هم بچسباند و به راحتی، بستن پیچ و مهره‌ها را میسر نماید .



Kinds Of Hydraulic, Pneumatic & Manual Tools

انواع ابزار الات هیدرولیک، نیوماتیک و دستی



آچار هیدرولیک

در انواع سایز و مدل قابل سفارش ساخت می‌باشد.

بکس بادی

بکس بادی تا درایو $1\frac{1}{2}$ قابل ساخت می‌باشد.

آچار مولتی پلیر

با گشتاور ۳۵۰۰Nm و نسبت های ۱ به (۳۶~ ۶) قابل ساخت می‌باشد.

مناسب جهت باز کردن انواع پیچ و عملیات قلاویز کاری

نوار پیچ

جهت عایق‌کاری لوله ها از سایز ۶ اینچ تا ۷۲ اینچ با قابلیت نصب ۲ عدد رول عایق

و همپوشانی ۰ تا ۱۰۰ و قابلیت تنظیم کشش نوار و زاویه آن



انواع پرس‌های هیدرولیک کارگاهی تک سرعته و چند سرعته

انواع پانچ‌های هیدرولیک

انواع جعبه ابزار و کشو ابزار با IP 54

دستگاه کالیبراسیون و تست گیج تمام اتومات (AGPC-P)

با توجه به گستردگی استفاده از گیج‌های فشار در صنایع نفت و گاز، انجام تست‌های دوره ای جهت کالیبراسیون به امری مهم در این صنعت تبدیل شده است.
رایج‌ترین دستگاه جهت این امر، دستگاه Dead Weight Tester می‌باشد که بعنوان یک دستگاه مبنا در این مبحث به شمار می‌رود و با توجه به ساختار مکانیکی و روند اجرای عملیات، فرآیند اجرایی نسبت بسیار وابسته به کاربر و پرزحمت تلقی می‌گردد



نکات برتری این دستگاه نسبت به دستگاه‌های خارجی موجود در کشور

- امکان استفاده از گیج مبنا دیجیتال کالیبره شده خارجی و اصلاح همزمان اندازه‌گیری دستگاه مطابق آن
- قابلیت هواگیری اتوماتیک
- ایجاد فشار دلخواه با سرعت بالا در بازه ۳۰۰۰ psi – ۰ با دقت ۰٫۱٪ Full Scale
- عدم نیاز به ورنیه جهت مقایسه و اندازه‌گیری
- عدم نیاز به شارژ روغن در مدت زمان کوتاه به واسطه وجود منبع بزرگ روغن
- عدم نفوذ دوده و بوار نفتی به روغن دستگاه
- انتخاب ساده سایز گیج و انواع آزمایش‌های مختلف توسط مانیتور لمسی
- انتخاب و نمایش فشارها بر اساس مقیاس‌های مختلف اندازه‌گیری
- امکان تست سریع و همزمان ۵ گیج توسیله اتصال Quick Coupling
- اپراتوری آسان و نمایش نمودار فشار
- امکان گزارش‌گیری و اتصال به شبکه‌های اطلاعاتی بالا دست
- ایجاد سطوح مختلف دسترسی مدیریتی و تعریف رمز عبور برای کاربران مختلف
- امکان ساخت دستگاه در بازه فشار گسترده‌تر



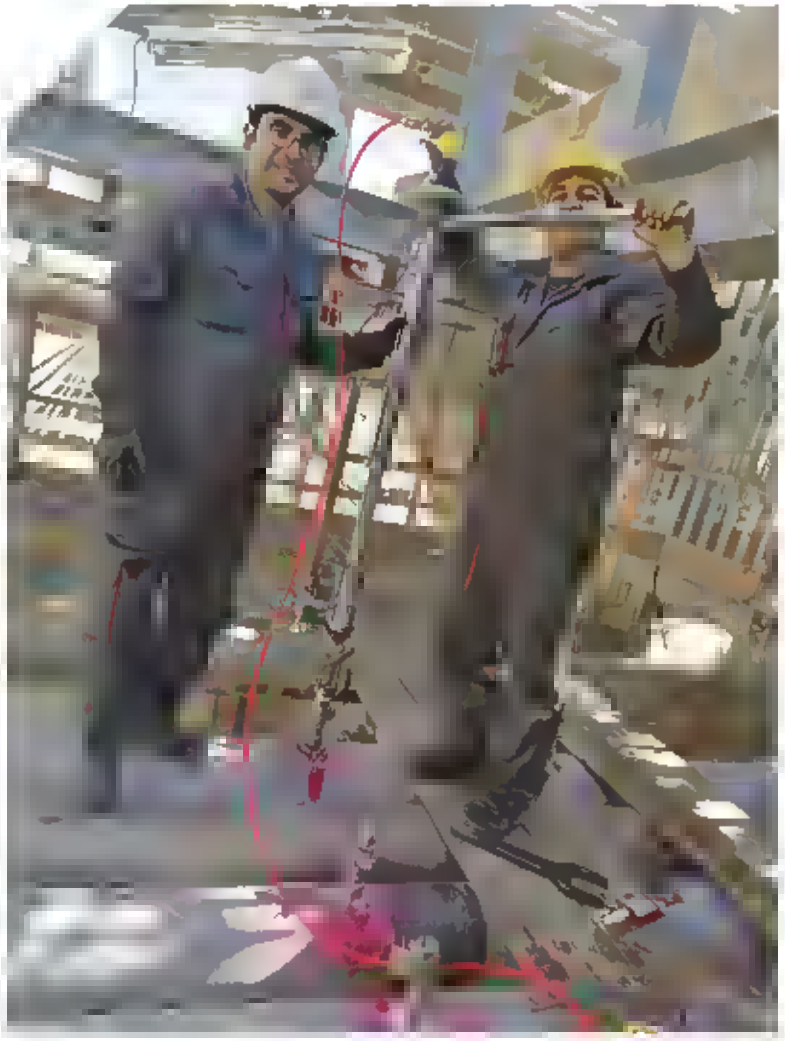
Automatic Pressure Calibrator

General Specifications	
Model name	AGPC™
Power Requirements	85 to 264 VAC, 1 Phase, 60/50 Hz, 700W max
Normal Operating Temperature Range	10 to 45 °C
Weight	90 kg approx.
Dimensions	120 cm H x 100 cm W x 50 cm D
Operating Modes	Gauge pressure
Pressure Ranges	Atmosphere to 2300 psi (160bar)
Operating Media	Hydraulic oil standard.
Quantity of Gauge under test	Up to 5 simultaneously
Internal Reservoir Volume	10 lit approx.
Pressure Connections	Quick coupling
Utility Sensor	3x high precision pressure transmitter
Control Precision	Precision/Resolution ± 0.10 % span / 0.1 % span
Control Speed	30 seconds in %100 FS
Lowest Controllable Pressure	0.1 Psi approx.
Pressure Control Method	Dynamic: Sets target pressure within hold limit and continuously adjusts pressure to remain at target value.

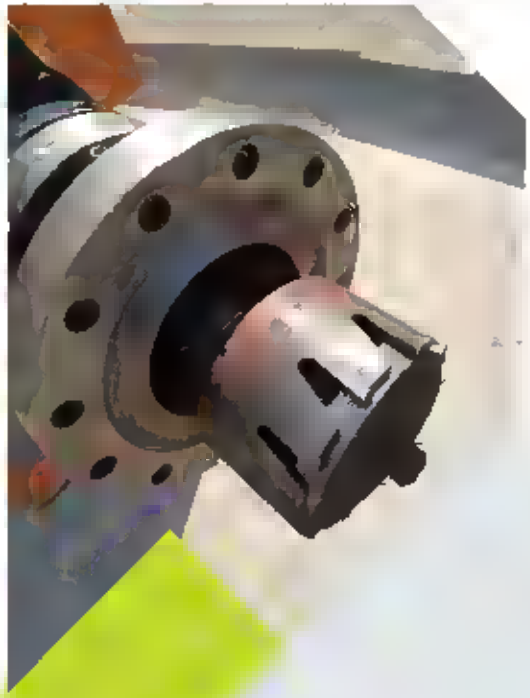
اجرای عملیات هات‌تپ

شرکت دانش‌بنیان هورتاش نوس علاوه بر ساخت انواع دستگاه‌های اشعاب‌گیر گرم (هات تپ) مجری عملیات‌های اشعاب‌گیری گرم نیز می‌باشد. با توجه به کیفیت دستگاه‌های این شرکت، به صورت ایمن می‌توان از خط تحت فشار با ۱۴۸۰ پام اشعاب‌گیری نمود در حال حاضر در صورتی‌که فشار خط تحت اشعاب بیش از ۹۰۰ پام باشد، فقط با دستگاه های ساخت این شرکت اشعاب‌گیری میسر است.

شرکت هورتاش نوس با توجه به دارا بودن چندین دستگاه اشعاب‌گیر گرم و لوازم جانبی، به‌صورت شبانه‌روزی آمادگی اجرای عملیات‌های اشعاب‌گیری گرم را دارد همچنین در صورت درخواست کارفرمایان محترم، می‌تواند نسبت به آموزش به پرسنل آن مجموعه در خصوص اشعاب‌گیری گرم اقدام نماید



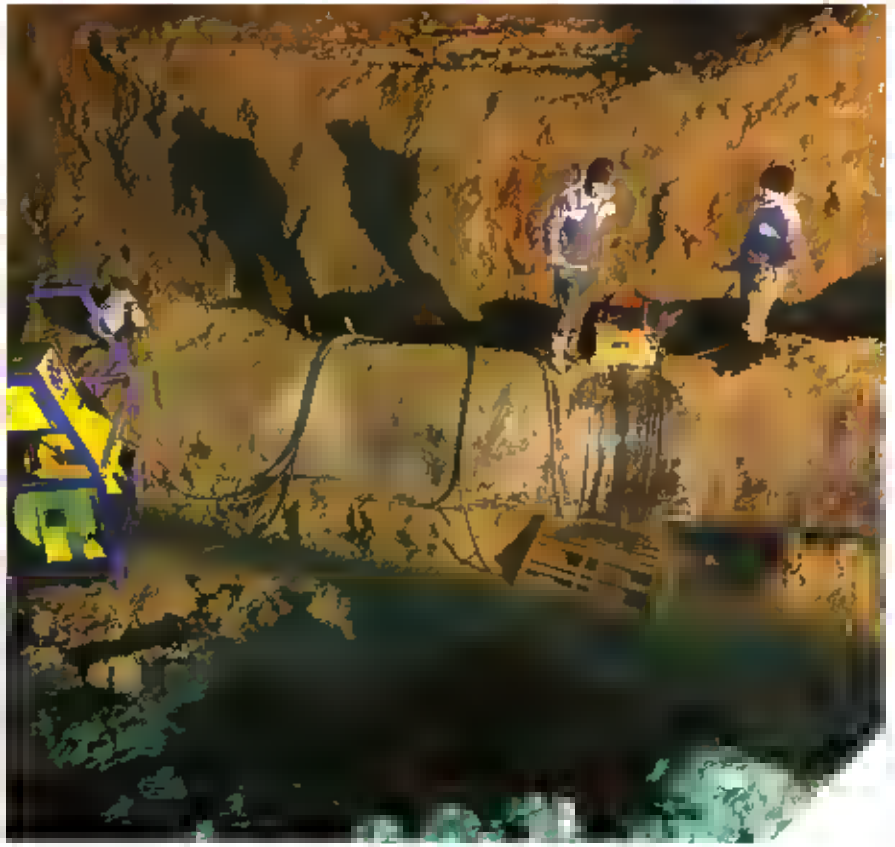




اجرای عملیات برش سرد

شرکت دانش‌بنیان هورباش توس علاوه بر ساخت انواع دستگاه برش سرد؛ مجری عملیات‌های برش سرد نیز می‌باشد و همواره با دارا بودن چندین دستگاه برش سرد هیدرولیکی به انضمام متعلقات جانبی، آماده انجام خدمات برشکاری سرد به‌صورت شبانه‌روزی است

همچنین در صورت درخواست کارفرمایان محترم، کارشناسان این شرکت دانش‌بنیان می‌تواند نسبت به آموزش پرسنل آن مجموعه محترم در خصوص برش سرد اقدام نماید.

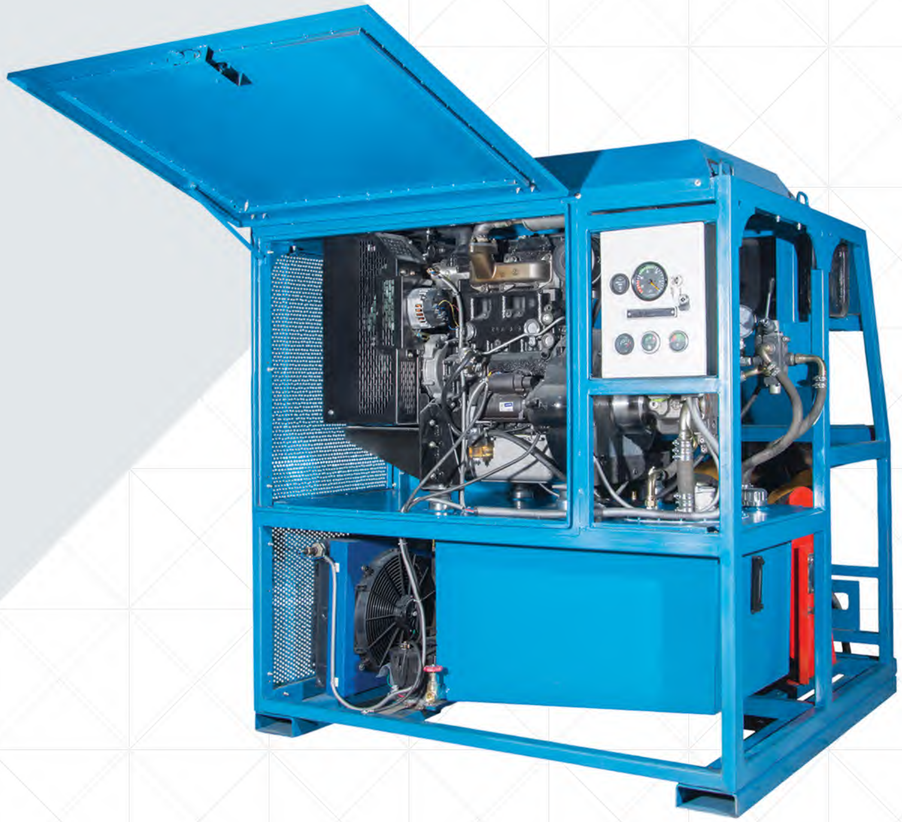






سازنده انواع یونیت هیدرولیک

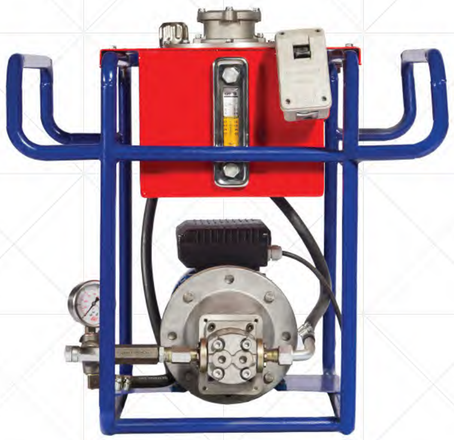
Hydraulic Power Unit Producer



پاور یونیت هیدرولیک دستگاه کلدکاتر
در انواع دیزلی و برقی (معمولی - ضد انفجار)
قابل ارائه می‌باشد.



پاور یونیت هیدرولیک دستگاه هات‌تپ
در انواع دیزلی و برقی (معمولی - ضد انفجار)
قابل ارائه می‌باشد.



پاور یونیت هیدرولیک دستگاه گریس پمپ
در انواع تک‌فاز و سه‌فاز و موتور ضد انفجار
قابل ارائه می‌باشد.

این یونیت برای مصارف دیگر نیز تا فشار ۲۰۰ بار
قابل استفاده می‌باشد.

تعمیرات اساسی و تبدیل دستگاه های کلدکاترمستعمل نیوماتیکی به هیدرولیکی

Used Equipment For Hydraulic, Pneumatic Converting Overhaul

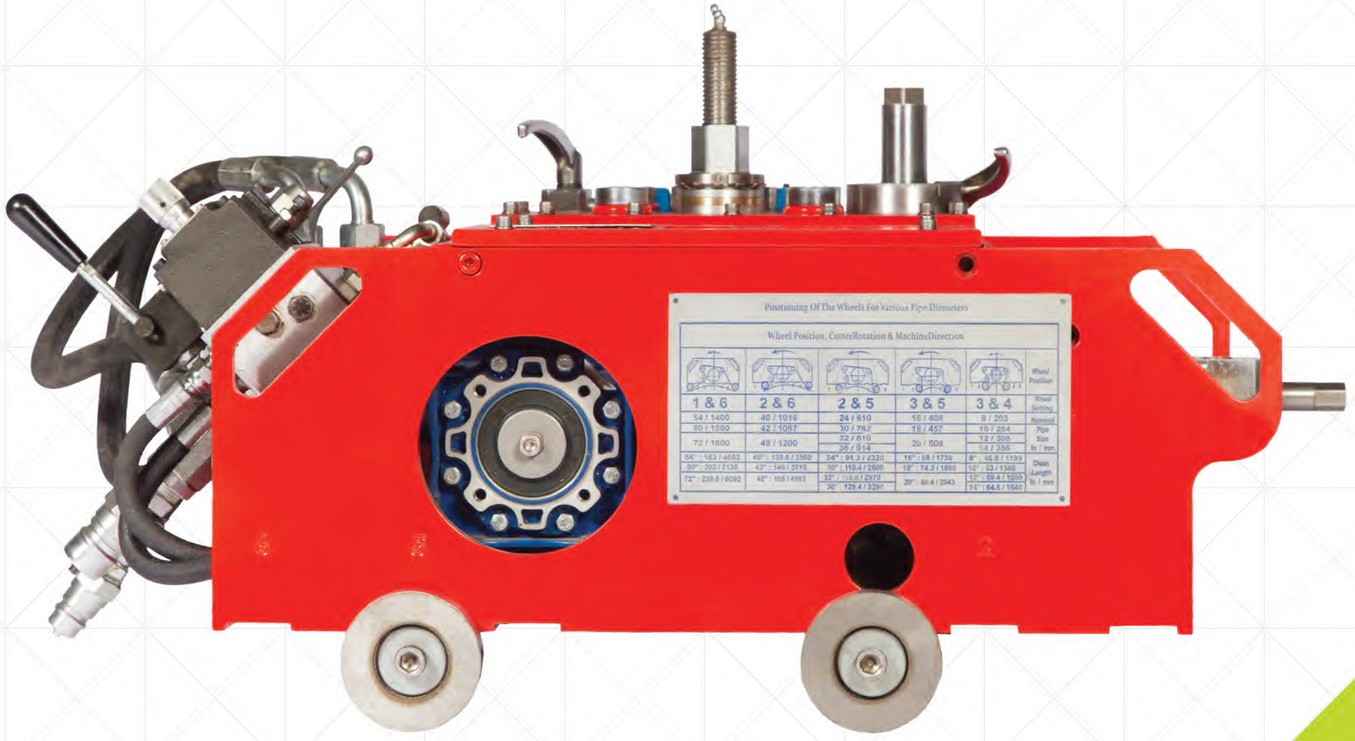
بهینه سازی و تعمیرات انواع گیربکس دستگاه برش سرد

نصب مدار و موتورها و تجهیزات هیدرولیکی

رنگ آمیزی

ساخت قطعات یدکی

ساخت یونیت هیدرولیک مربوطه بنا به درخواست در انواع دیزل و الکتریکی



خودرو ویژه عملیات اضطراری خطوط لوله نفت و گاز (ولدینگ‌تراک)



امکانات داخلی این خودرو به شرح زیر می‌باشد:

میز کار و گنره

کابل جمع‌کن

مخزن‌های آب

راکتیفایر جهت خوشکاری

تاریک‌خانه جهت ظهور فیلم رادیوگرافی

کشوهای مناسب و مقاوم جهت ابزارآلات

دیزل ژنراتور جهت تامین برق مورد نیاز دستگاه

پله‌های کشویی جهت ورود و خروج به داخل خودرو

وجود پروژکتور به‌صورت دستی و کشویی جهت روشن‌نمودن ساحت عملیاتی

بالابر جهت حمل وسایل سنگین

مکانی مناسب جهت مستقر شدن پرسنل در داخل خودرو در شرایط نامناسب آب‌وهوایی



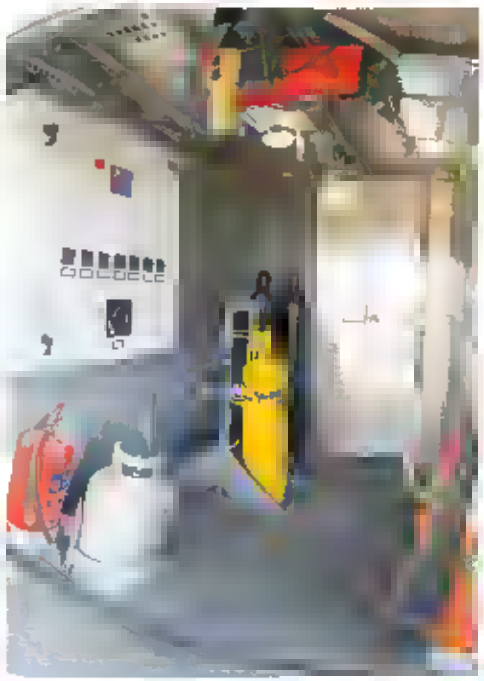




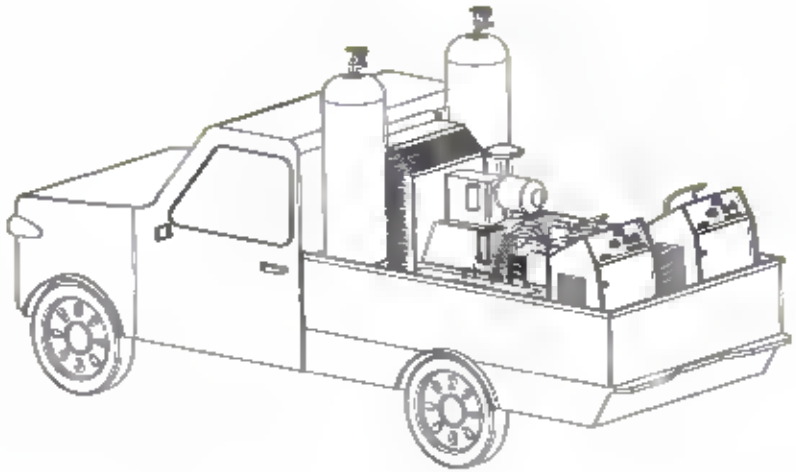


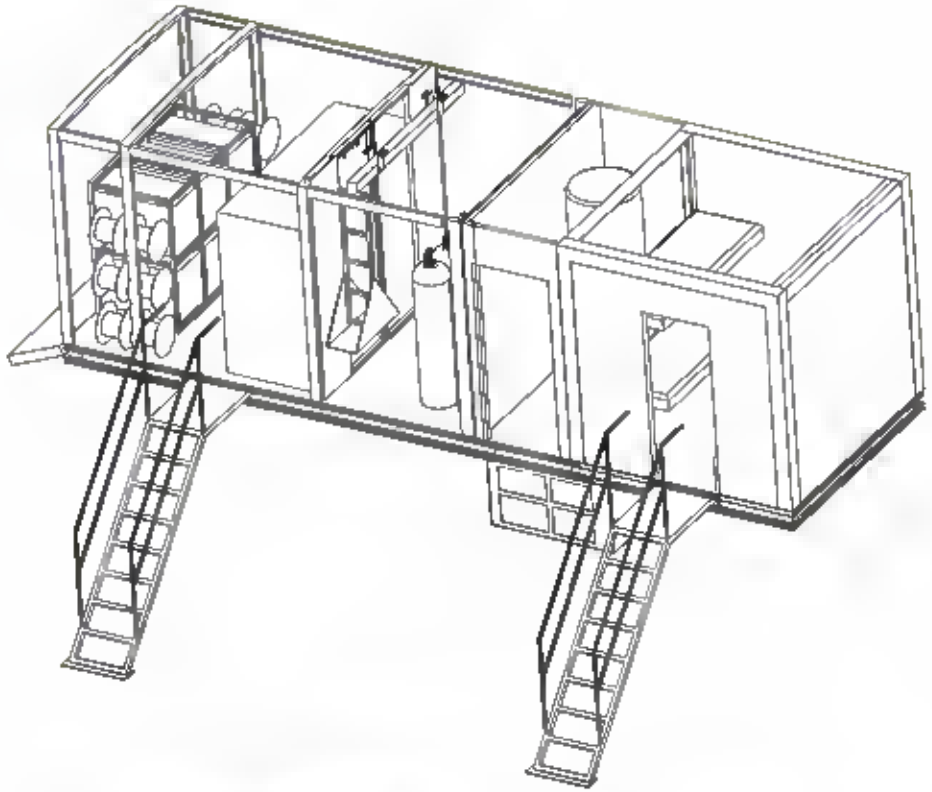


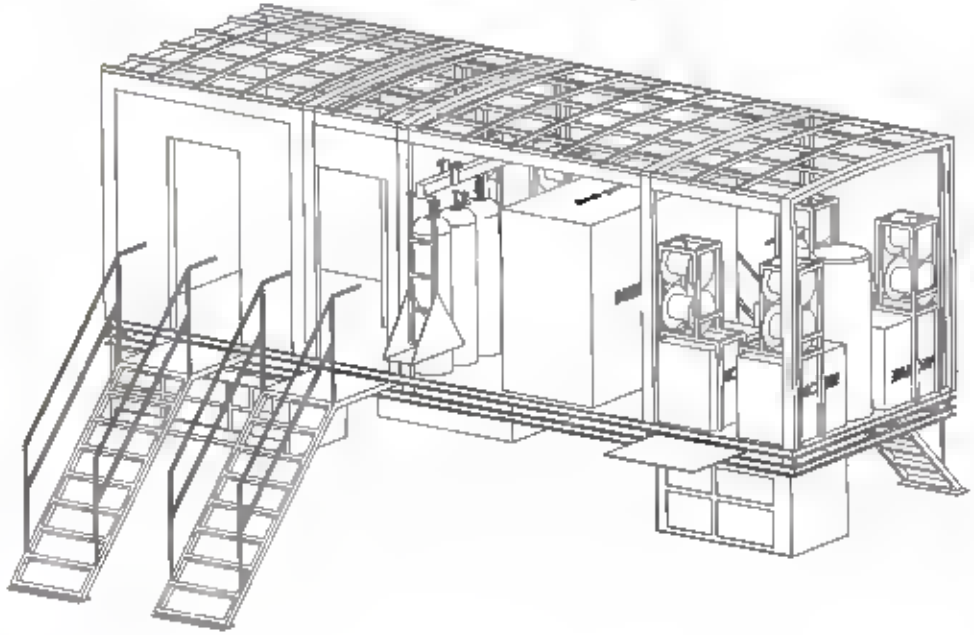










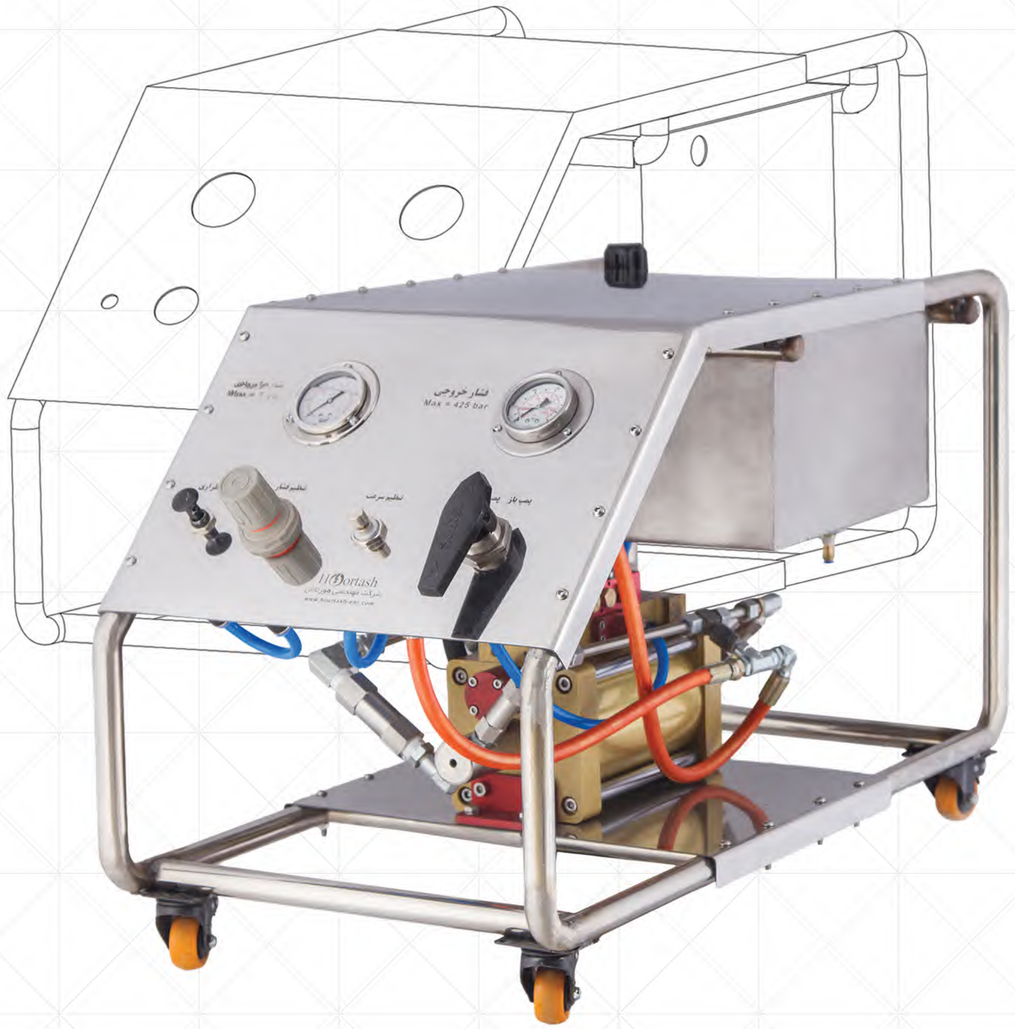


دستگاه تزریق متانول

Injection High Pressure Metanol Unit

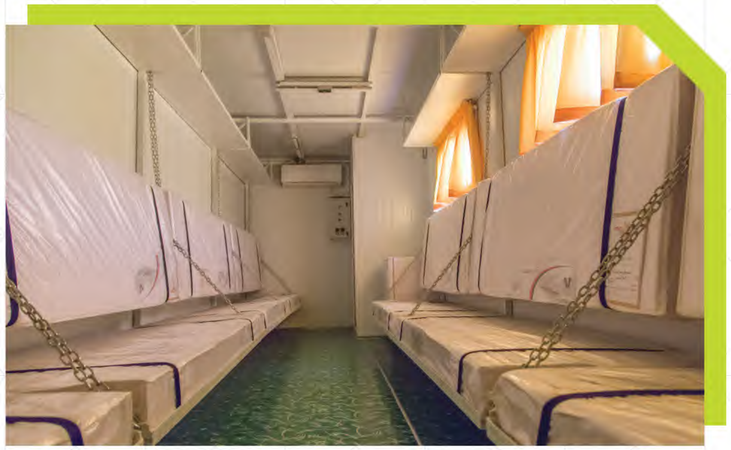
این دستگاه مناسب برای تزریق متانول جهت جلوگیری از یخ زدگی فرآورده های نفتی داخل خطوط لوله در شرایط مستعد انفجار، مورد استفاده قرار می‌گیرد.

- مناسب برای تزریق آب، متانول، روغن در شرایط کاری مستعد انفجار
- قابل ساخت تا فشار ۱۰۰۰۰ PSI (۷۰۰ BAR)
- مناسب جهت تست تجهیزات سر چاهی و شرایط آزمایشگاهی و کارگاهی
- دارای شیر فلوتر



SPECIFICATIONS	
INLET AIR PRESSURE :	7 bar
OUTLET PRESSURE :	425 bar
CAPACITY :	15 lit
WEIGHT :	42 Kg
DIMENTION (L * D * H) :	870 * 450 * 550 mm

ساخت انواع کانکس های سیار استراحت و اقامت پرسنل



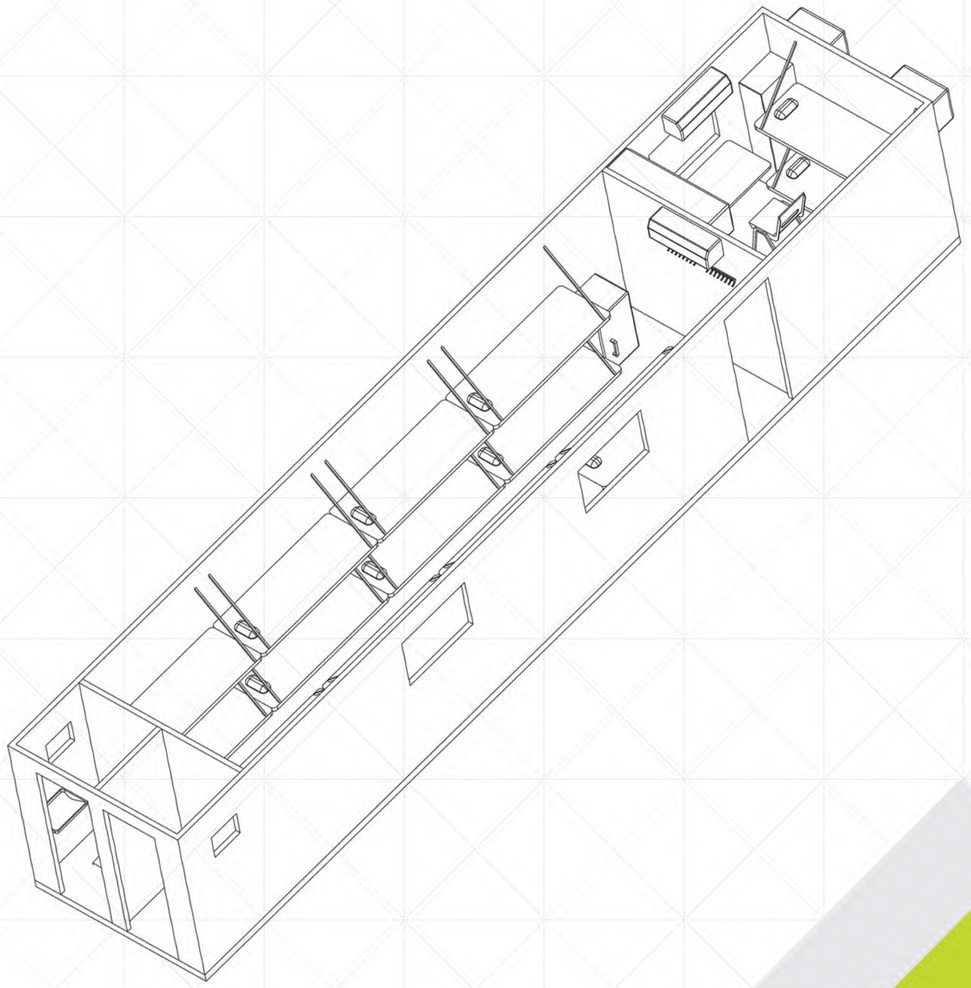




در عملیات های اضطراری گاهی لازم است پرسنل بصورت مقیم در محل حضور داشته باشند.
لذا این شرکت به سفارش کارفرما، امکان ساخت و طراحی انواع کانکس سیار را دارد.

امکانات داخلی کانکس شامل:

حمام، توالت، آشپزخانه، مخزن ذخیره آب، مخزن فاضلاب، امکان اسکان ۱۶ نفر پرسنل و دو نفر پرسنل سرپرست با قابلیت پیش بینی تمامی امکانات رفاهی



تلفن: ۳۲۴۰۰۷۴۰ – ۰۵۱
فکس: ۳۲۴۰۰۷۴۱ – ۰۵۱

کارخانه:
مشهد، شهرک صنعتی فناوری های برتر،
خیابان صنعت، صنعت ۲، واحد ۱۳۶

Web: www.hoortash-eng.com
Email: info@hoortash-eng.com

Factory Address:
Unit #136, Sanat 2, Fanavarihaye Bartar
Industrial Complex, Mashhad, IRAN

Tel: (051) – 32400740
Fax: (051) – 32400741