

Hortash

شرکت مهندسی هورتاش

(دانش بنیان)



سوابق مرتبط با صنایع نفت و گاز

شرکت مهندسی دانش‌بنیان هورتاش توس در سال ۱۳۸۴ تأسیس و در زمینه‌های مختلف مرتبط با نفت و گاز فعالیت نموده است. در سال‌های اخیر، با توجه به نیاز صنایع به ابزارآلات تخصصی مرتبط با خطوط لوله و تاسیسات، فعالیت‌های خود را در این زمینه گسترش داده است که اهم سوابق به شرح ذیل می‌باشد:



- ۱- ساخت دستگاه هات‌تپ مدل HTP67 جهت منطقه ۴ عملیات انتقال گاز ایران
- ۲- ساخت دستگاه برش سرد هیدرولیکی و یونیت قدرت مربوطه جهت منطقه ۴ عملیات انتقال گاز ایران
- ۳- ساخت دستگاه برش سرد هیدرولیکی و یونیت قدرت مربوطه جهت مجتمع گاز پارس جنوبی
- ۴- ساخت ۲۵ دستگاه برش سرد نیوماتیکی جهت شرکت خطوط لوله و مخابرات نفت ایران
- ۵- ساخت دستگاه برش سرد لوله نیوماتیکی جهت منطقه ۱ و ۷ و دو دستگاه جهت منطقه ۶ عملیات انتقال گاز ایران
- ۶- تعمیرات اساسی و تغییر دستگاه برش سرد نیوماتیکی به هیدرولیکی جهت منطقه ۴، ۵ و ۹ عملیات انتقال گاز ایران
- ۷- تعمیرات اساسی و تغییر دستگاه برش سرد نیوماتیکی به هیدرولیکی جهت پالایشگاه گاز شهید هاشمی نژاد
- ۸- ساخت انواع مختلف تیغه برش (بیش از ۷۰۰ تیغه) برای پالایشگاه‌ها و مناطق مختلف انتقال نفت و گاز کشور
- ۹- ساخت ۷ دستگاه گریس پمپ هیدرولیکی و یونیت قدرت مربوطه برای منطقه ۴ عملیات انتقال گاز ایران
- ۱۰- ساخت دستگاه گریس پمپ هیدرولیکی و یونیت قدرت مربوطه به سفارش شرکت آب و خاک سپنتا
- ۱۱- ساخت دستگاه گریس پمپ هیدرولیکی و یونیت قدرت مربوطه به سفارش شرکت سیال صنعت
- ۱۲- ساخت دستگاه کالبراسیون و تست گنج تمام اتومات به سفارش شرکت گاز استان خراسان رضوی
- ۱۳- ساخت ۴ دستگاه نواریچ دستی به سفارش منطقه ۴ عملیات انتقال گاز ایران
- ۱۴- ساخت ۴ دستگاه نواریچ دستی جهت صادرات به کشور ترکمنستان
- ۱۵- تجهیز خودروی ویژه تعمیرات و عملیات اضطراری به سفارش منطقه ۲ و ۴ عملیات انتقال گاز ایران
- ۱۶- ساخت دستگاه گریس پمپ هیدرولیکی و یونیت قدرت مربوطه به سفارش شرکت پالایش و پخش فراورده‌های نفتی منطقه خراسان رضوی
- ۱۷- ساخت دستگاه برش گرم اتوماتیک جهت منطقه ۴ عملیات انتقال گاز ایران
- ۱۸- ساخت کانکس اقامت سیار پرسنل جهت منطقه ۴ عملیات انتقال گاز ایران
- ۱۹- ساخت دستگاه مغناطیس‌زدا جهت مناطق مختلف انتقال گاز ایران و شرکت خطوط لوله و مخابرات نفت ایران
- ۲۰- ساخت دستگاه گریس پمپ هیدرولیکی جهت منطقه ۷ عملیات انتقال گاز ایران
- ۲۱- ساخت دستگاه گریس پمپ نیوماتیکی جهت پخش و پالایش نفت مرکزی استان ایلام

دستگاه هات تپ مدل HTP67

Hot Tap Model HTP67

SPECIFICATIONS

Max operating pressure :	1480 PSI (102 bar) at 100°F (38°C)
Max operating temperature :	700°F (371°C) at 700 PSI (48 bar)
Pipe taps :	3" - 16" (80 - 400 mm)
Boring bar travel :	67" (1703mm)
Cutter speed :	Max 25 rpm
Feed rate :	Adjustable between 0/0005" to 0/005" Per revolution (0.0127 mm to 0.127 mm)
Rapid travel :	Adjustable 0" to 30" (760 mm) per minute
Operation :	Hydraulic / Manually
Length without measuring rod :	107" (2729 mm)
WEIGHT :	1573lb (715kg)
DIMENSION (L * D * H) :	2750 * 600 * 650 mm

جهت انشعاب‌گیری گرم از خطوط لوله نفت، گاز یا فرآورده‌های نفتی بدون نیاز به قطع جریان سیال، در شرایط مستعد انفجار مورد استفاده قرار می‌گیرد و به نحوی طراحی شده است که بر خلاف نمونه‌های خارجی، حرکت پیشروی مستقل از چرخش اسپیندل می‌باشد. در حالت‌های سرعتی یا کند و دستی یا اتومات قابل استفاده می‌باشد.



دستگاه هات تپ مدل HTP28

Hot Tap Model HTP28

SPECIFICATIONS

Max operating pressure :	2220 psi, (150) bar, at 180° f (82°c)
Max operating temperature :	700° f (371°c) at 700 psi (48) bar
Pipe taps :	1/2" to 4"
Boring bar travel :	28"
Feed rate :	Manual feed, 0.1" per revolution
Operation :	basic machine is manually or optimal air motor
WEIGHT :	44 lb (20kg)
DIMENSION (L * D * H) :	1730 * 80 * 80 mm

جهت انشعاب‌گیری گرم از خطوط لوله نفت ، گاز یا فرآورده‌های نفتی بدون نیاز به قطع جریان سیال ، در شرایط مستعد انفجار مورد استفاده قرار می‌گیرد.



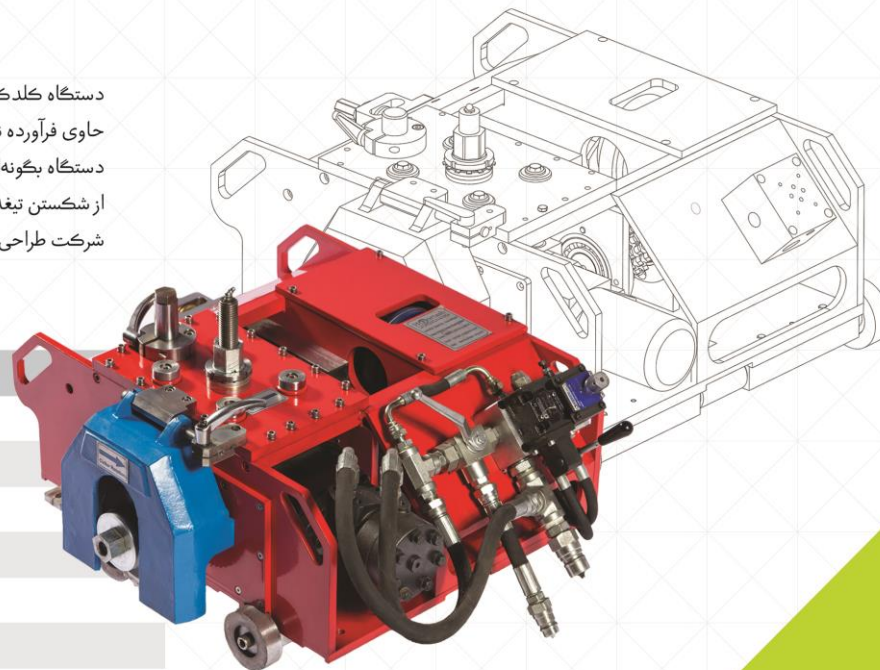
دستگاه برش سرد لوله هیدرولیکی HCC72

Hydraulic Cold Cutter HCC72

دستگاه کلدکاتر، مناسب جهت عملیات برش کاری دقیق و یخ زنی خطوط لوله و مخازن حاوی فرآورده نفت و گاز بصورت ضد انفجار کاربرد دارد. لازم به توضیح است، گریپکس دستگاه بگونه ای طراحی شده است که باعث افزایش طول عمر تیغه های برش می شود و از شکستن تیغه ها در هنگام برش جلوگیری می کند. این قابلیت توسط کارشناسان این شرکت طراحی شده و دارای گواهی نامه ثبت اختراع به شماره ۸۶۹۸۷ می باشد.

SPECIFICATIONS

CUTTER MOTOR :	5.5 Kw
DRIVE MOTOR :	1.1 Kw
CUTTER SPEED :	70 - 80 RPM
MAXIMUM FORWARD SPEED :	50 mm/min
CUTTING PIPE RANGE :	6" - 72"
MAXIMUM CUTTING DEPTH :	27 - 38 mm
WEIGHT :	150 Kg
DIMENSION (L * D * H) :	600 * 610 * 320 mm



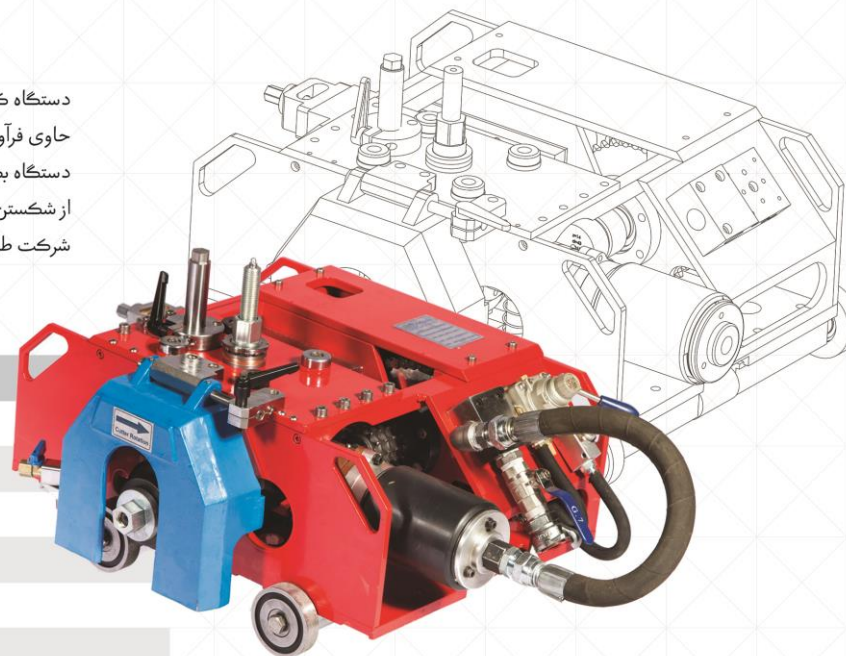
دستگاه برش سرد لوله نیوماتیکی PCC72

Pneumatic Cold Cutter PCC72

دستگاه کلدکاتر، مناسب جهت عملیات برش کاری دقیق و یخ زنی خطوط لوله و مخازن حاوی فرآورده نفت و گاز بصورت ضد انفجار کاربرد دارد. لازم به توضیح است، گیربکس دستگاه بگونه ای طراحی شده است که باعث افزایش طول عمر تیغه های برش می شود و از شکستن تیغه ها در هنگام برش جلوگیری می کند. این قابلیت توسط کارشناسان این شرکت طراحی شده و دارای گواهی نامه ثبت اختراع به شماره ۸۶۹۸۷ می باشد.

SPECIFICATIONS

CUTTER MOTOR :	3.8 HP
DRIVE MOTOR :	0.33 HP
CUTTER SPEED :	60 - 70 rpm
MAXIMUM FORWARD SPEED :	26 mm/min
CUTTING PIPE RANGE :	6" - 72"
MAXIMUM CUTTING DEPTH :	27 mm
FLOW AND SUPPLY PRESSURE :	150 CFM, 6 bar
WEIGHT :	110 Kg
DIMENSION (L * D * H) :	700 * 515 * 280 mm



تیغه‌های دستگاه برش سرد لوله

Saw Blade For Cold Cutter Machin



تیغه پخ‌زن یک‌طرفه (HSS Bevel Type)
مناسب برای ایجاد BEVEL با زاویه ۳۷٫۵ درجه
قابل تیز شدن و تولید در سایزهای ۸ تا ۱۸ اینچ



تیغه برش پخ‌زنی دوطرفه همزمان (HSS Compact Type)
مقاوم در برابر شکستگی و مناسب جهت برشکاری و پخ‌زنی
دوطرفه همزمان لوله‌های تحت تنش مکانیکی خطوط لوله
قابل تیز شدن و تولید در سایزهای ۸ تا ۱۸ اینچ



تیغه برش آب‌صابونی (HSS Type)
مناسب برای برش لوله‌های تا ۶۰ اینچ
تولید در سایزهای ۶ تا ۱۸ اینچ
API 5LX60



تیغه برش الماس‌دار (HSS Insert Type)
مناسب برای برش لوله‌های تا ۶۰ اینچ
مقاومت بالاتر در برابر شکستن نسبت به نمونه‌های خارجی
قابل تیز شدن و تولید در سایزهای ۶ تا ۱۸ اینچ
API 5LX85

مته های دستگاه های تپ

Hot Tap Drills



Drill short size
(1/2" - 3/4" - 3/8" - 1" - 1 1/4" - 1 1/2")



Drill tall size
(1/2" - 3/4" - 3/8" - 1" - 1 1/4" - 1 1/2")



Pilot drill size
(3/8" - 3/4" - 1" - 1 1/2")



Insert cutter bodies & Pilot drill
3" ~ 36"

دستگاه گریس پمپ هیدرولیکی HIG400

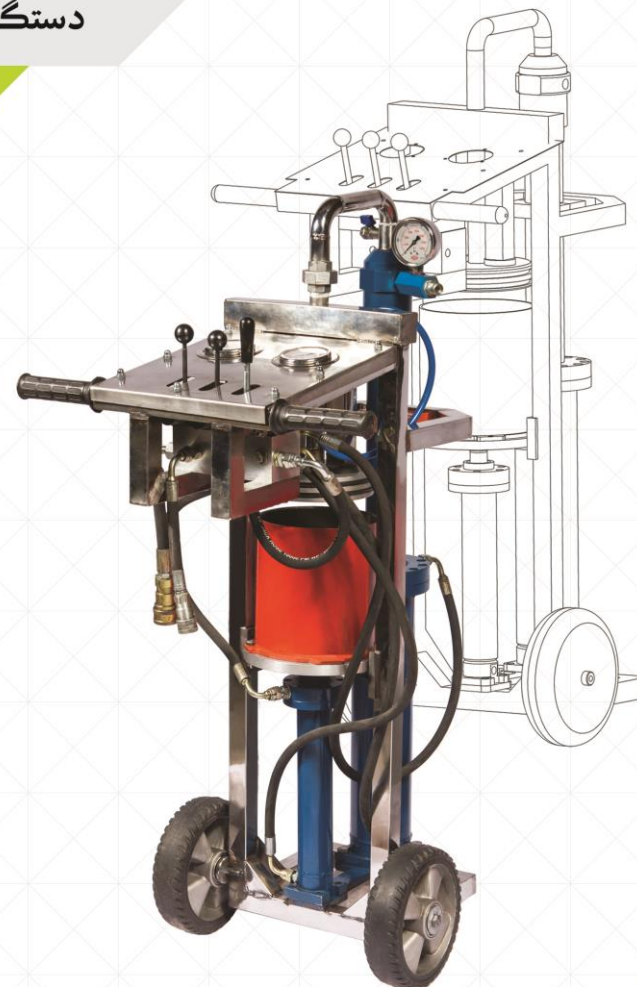
Hydraulic Grease Pump HIG400

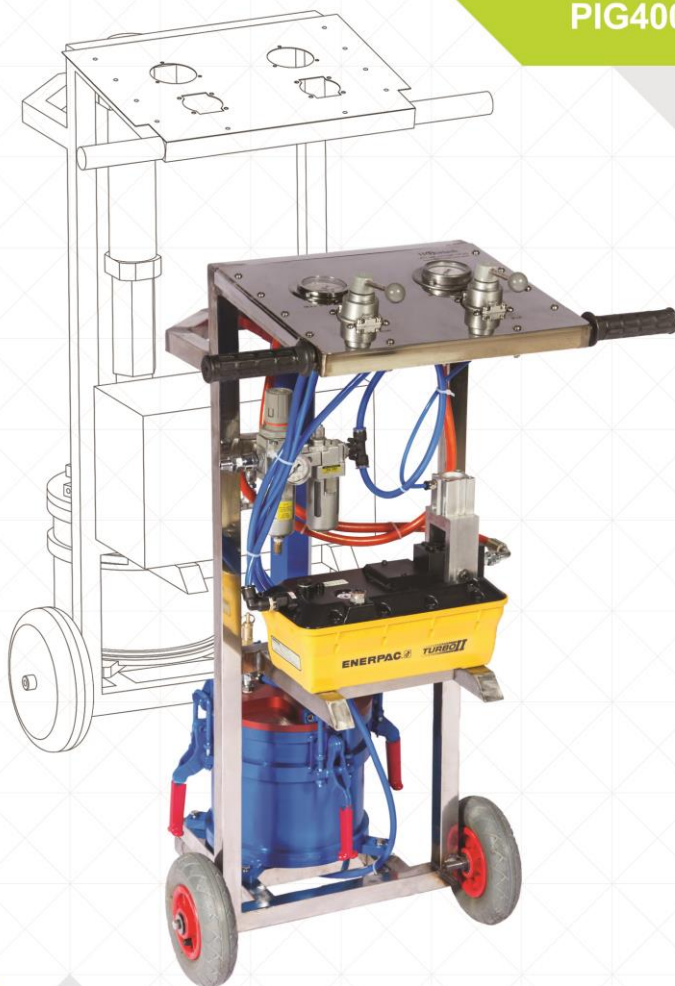
جهت عملیات تزریق انواع گریس‌های روان‌کننده، آب‌بندکننده و تمیزکننده با فشار تزریق ۱۰۰۰۰ psi (۷۰۰bar) در شیر آلات خطوط لوله نفت و گاز کاربرد دارد.

دستگاه گریس پمپ هیدرولیکی ساخت این شرکت از نظر سرعت عملیات تزریق، ۵ برابر بیشتر از نمونه‌های خارجی موجود در بازار می‌باشد و به دلیل عدم نیاز به کمپرسور، حمل و نقل آسان‌تری دارد. این دستگاه دارای اظهار نامه ثبت اختراع می‌باشد.

SPECIFICATIONS

MAXIMUM INJECTION PRESSURE :	10000 P.S.I (700 bar)
INJECTION CAPACITY PER COURSE :	400 cc
CONTROL :	Hydraulic Manual Valve
OIL UNIT CAPACITY :	15 lit
WEIGHT :	55 Kg
ELECTRIC POWER :	1.5 kw
CONNECTION :	Length Hose 12 Meter With Quick Coupling
DIMENSION (L * D * H) :	560 * 390 * 1030 mm





دستگاه گریس پمپ نیوماتیکی PIG400

Pneumatic Grease Pump PIG400

جهت عملیات تزریق انواع گریس‌های روان‌کننده، آب‌بندکننده و تمیزکننده با فشار تزریق ۱۰۰۰۰ psi (۷۰۰bar) در شیر آلات خطوط لوله نفت و گاز کاربرد دارد.

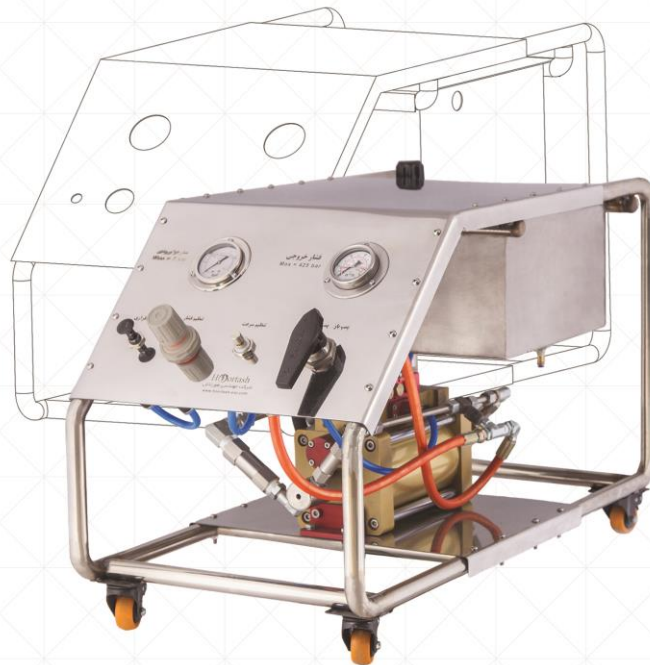
در این مدل برخلاف دستگاه‌های موجود در بازار، تغذیه گریس بصورت اتوماتیک می‌باشد. (مشابه نمونه هیدرولیکی)

SPECIFICATIONS

INLET AIR PRESSURE :	7 bar
MAXIMUM INJECTION PRESSURE :	10000 psi (700 bar)
INJECTION CAPACITY PER COURSE :	400 cc
CONTROL :	Pneumatic Manual Valve
WEIGHT :	55 Kg
DIMENSION (L * D * H) :	580 * 480 * 1000 mm

دستگاه تزریق متانول فشار قوی

Injection High Pressure Metanol Unit



این دستگاه مناسب برای تزریق متانول جهت جلوگیری از یخ زدگی فرآورده های نفتی داخل خطوط لوله در شرایط مستعد انفجار، مورد استفاده قرار می گیرد.

- مناسب برای تزریق آب، متانول، روغن در شرایط کاری مستعد انفجار
- قابل ساخت تا فشار ۱۰۰۰۰ PSI (۷۰۰ BAR)
- مناسب جهت تست تجهیزات سر چاهی و شرایط آزمایشگاهی و کارگاهی
- دارای شیر فلوتر

SPECIFICATIONS

INLET AIR PRESSURE :	7 bar
OUTLET PRESSURE :	425 bar
CAPACITY :	15 lit
WEIGHT :	42 Kg
DIMENSION (L * D * H) :	870 * 450 * 550 mm



SPECIFICATIONS

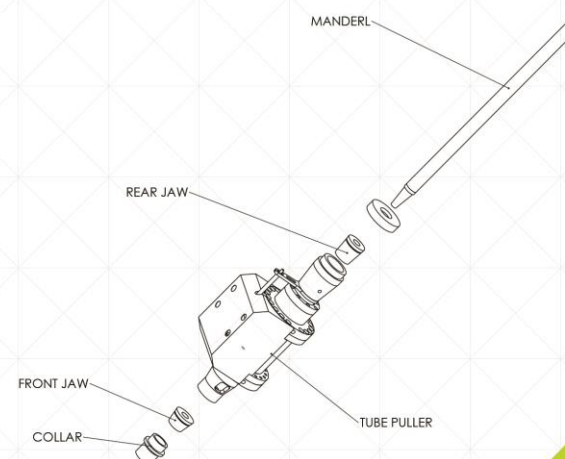
TUBE SIZE :	9.5 to 43 mm
MAXIMUM PULLING FORCE :	30 ton
PISTON STROKE :	102 mm
MAXIMUM PRESSURE :	350 bar
SPEED :	50 mm/s
REMOTE CONTROL POWER SUPPLY :	24 volt
WEIGHT :	48 Kg
DIMENSION (L * D * H) :	630 * 200 * 250 mm

تیوب پولر

Tube Puller

در تعمیرات اساسی مبدل‌های حرارتی (مورد استفاده در پالایشگاه‌ها و ...) جهت خارج کردن تیوب‌های فرسوده بصورت اتوماتیک و با سرعت بالا کاربرد دارد و بصورت سیار در محل مبدل قابل استفاده می‌باشد.

دستگاه دارای اتصالات سریع باز شونده (QUICK COPLING) و کلید دستی و اتوماتیک و آرگونومی مناسب می‌باشد. این دستگاه در تناژهای ۱۵ و ۴۵ نیز قابل ارائه می‌باشد.



Kinds Of Hydraulic, Pneumatic & Manual Tools

انواع ابزار آلات هیدرولیک، نیوماتیک و دستی

آچار هیدرولیک

در انواع سایز و مدل قابل سفارش ساخت می باشد.

بکس بادی

بکس بادی تا درایو ۱/۲ قابل ساخت می باشد.

آچار مولتی پلیر

با گشتاور ۳۵۰۰ Nm و نسبت های ۱ به (۳۶-۶) قابل ساخت می باشد.

مناسب جهت باز کردن انواع پیچ و عملیات فلاویز کاری

نوار پیچ

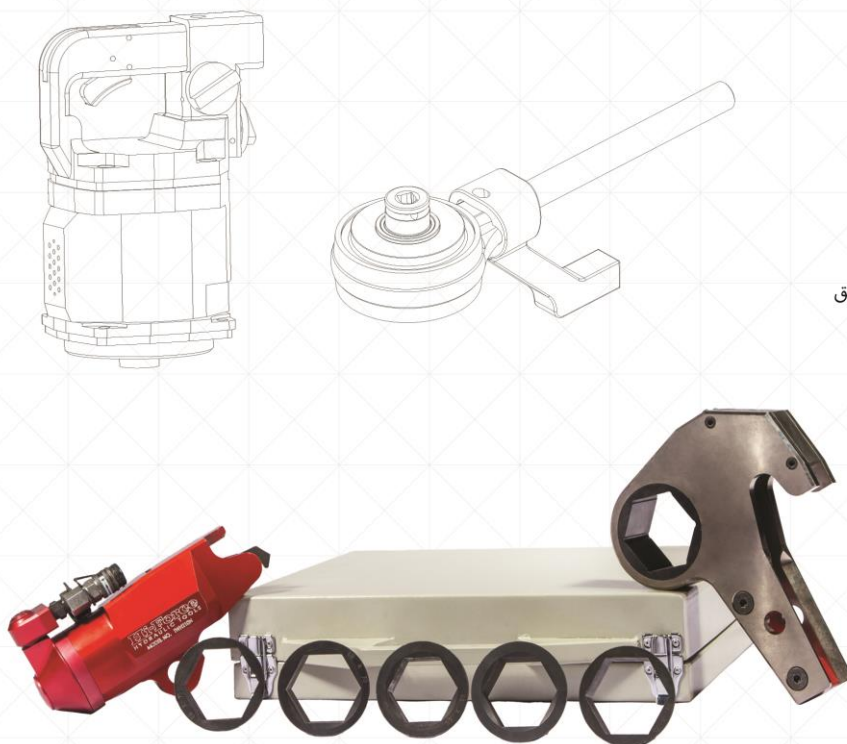
جهت عایق کاری لوله ها از سایز ۶ اینچ تا ۷۲ اینچ با قابلیت نصب ۲ عدد رول عایق

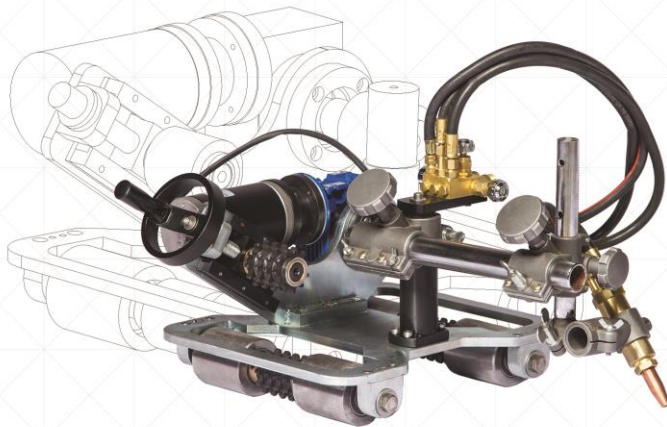
و همپوشانی ۱۰۰ تا ۱۰۰۰ و قابلیت تنظیم کشش نوار و زاویه آن

انواع پرس های هیدرولیک کارگاهی تک سرعت و چند سرعت

انواع پانچ های هیدرولیک

انواع جعبه ابزار و کشو ابزار با IP 54





جهت عملیات برشکاری و یخزنی اتوماتیک در انواع لوله‌ها
و مخازن با سرعت بالا کاربرد دارد.

برش و یخزنی گرم اتوماتیک

Automatic Hot Bevel

SPECIFICATIONS

Pipe Size :	8" ~ 72"
Maximum Speed :	1300 mm/min
Motor power supply :	24 VDC
Weight :	25 Kg
Dimension (L * D * H) :	340 * 300 * 250 mm

دستگاه مغناطیس‌زدا

Pipe Demagnetizer

جهت خنثی‌کردن خاصیت مغناطیسی
ایجاد شده در خطوط لوله جهت
عملیات جوشکاری

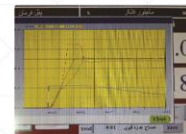


دستگاه کالیبراسیون و تست گیج تمام اتومات (AGPC-P)

با توجه به گستردگی استفاده از گیج‌های فشار در صنایع نفت و گاز، انجام تست‌های دوره‌ای جهت کالیبراسیون به امری مهم در این صنعت تبدیل شده است. رایج‌ترین دستگاه جهت این امر، دستگاه Dead Weight Tester می‌باشد که بعنوان یک دستگاه مبنا در این مبحث به شمار می‌رود و با توجه به ساختار مکانیکی و روند اجرای عملیات، فرآیند اجرایی تست بسیار وابسته به کاربر و پرزحمت تلقی می‌گردد.

نکات برتری این دستگاه نسبت به دستگاه‌های خارجی موجود در کشور

- امکان استفاده از گیج مبنا دیجیتال کالیبره شده خارجی و اصلاح همزمان اندازه‌گیری دستگاه مطابق آن
- قابلیت هواگیری اتوماتیک
- ایجاد فشار دلخواه با سرعت بالا در بازه ۳۰۰۰ psi - ۰ با دقت Full Scale ۰.۱٪
- عدم نیاز به وزنه جهت مقایسه و اندازه‌گیری
- عدم نیاز به شارژ روغن در مدت زمان کوتاه به واسطه وجود منبع بزرگ روغن
- عدم نفوذ دوده و نوار تفلون به روغن دستگاه
- انتخاب ساده سایز گیج و انواع آزمایش‌های مختلف توسط مانیتور لمسی
- انتخاب و نمایش فشارها بر اساس مقیاس‌های مختلف اندازه‌گیری
- امکان تست سریع و همزمان ۵ گیج بوسیله اتصال Quick Coupling
- اپراتوری آسان و نمایش نمودار فشار
- امکان گزارش‌گیری و اتصال به شبکه‌های اطلاعاتی بالا دست
- ایجاد سطوح مختلف دسترسی مدیریتی و تعریف رمز عبور برای کاربران مختلف
- امکان ساخت دستگاه در بازه فشار گسترده‌تر



Automatic Pressure Calibrator

General Specifications

Model name	AGPC - P™
Power Requirements	85 to 264 VAC, 1 Phase, 60/50 Hz, 700W max
Normal Operating Temperature Range	10 to 45 °C
Weight	90 kg approx.
Dimensions	48 cm H x 80 cm W x 48 cm D
Operating Modes	Gauge pressure
Pressure Ranges	Atmosphere to 3000 psi (200bar)
Operating Media	Hydraulic oil standard.
Quantity of Gauge under test	Up to 5 simultaneously
Internal Reservoir Volume	10 lit approx.
Pressure Connections	Quick coupling
Utility Sensor	3x high precision pressure transmitter
Control Precision	Precision/Resolution ± 0.10 % span / 0.1 % span
Control Speed	30 seconds in %100 FS
Lowest Controllable Pressure	0.1 Psi approx.
Pressure Control Method	Dynamic: Sets target pressure within hold limit and continuously adjusts pressure to remain at target value.

سازنده انواع یونیت هیدرولیک

Hydraulic Power Unit Producer



پاور یونیت هیدرولیک دستگاه کلدکاتر
در انواع دیزلی و برقی (معمولی - ضد انفجار)
قابل ارائه می باشد.

پاور یونیت هیدرولیک دستگاه هات تپ
در انواع دیزلی و برقی (معمولی - ضد انفجار)
قابل ارائه می باشد.



پاور یونیت هیدرولیک دستگاه گریس پمپ
در انواع تک فاز و سه فاز و موتور ضد انفجار
قابل ارائه می باشد.

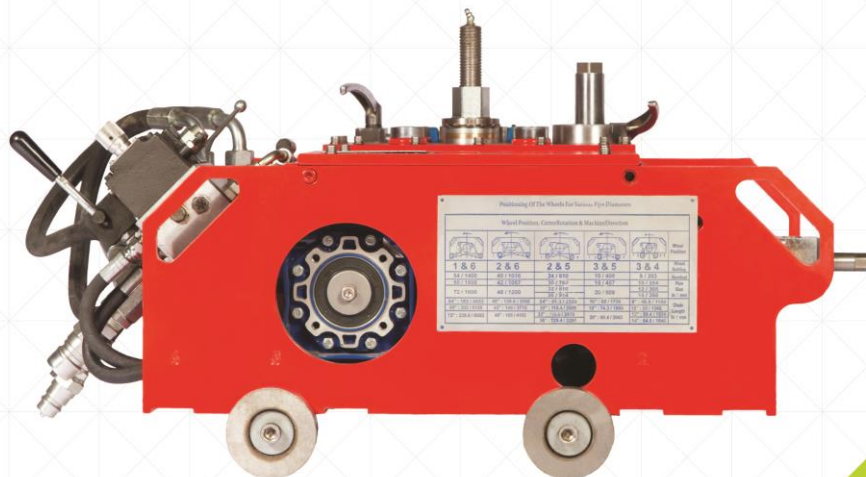
این یونیت برای مصارف دیگر نیز تا فشار ۲۰۰ بار
قابل استفاده می باشد.



تعمیرات اساسی و تبدیل دستگاه های کلدکاتر مستعمل نیوماتیکی به هیدرولیکی

Used Equipment For Hydraulic, Pneumatic Converting Overhaul

- بهینه سازی و تعمیرات انواع گیربکس دستگاه برش سرد
- نصب مدار و موتور ها و تجهیزات هیدرولیکی
- رنگ آمیزی
- ساخت قطعات یدکی
- ساخت یونیت هیدرولیک مربوطه بنا به درخواست در انواع دیزل و الکتریکی



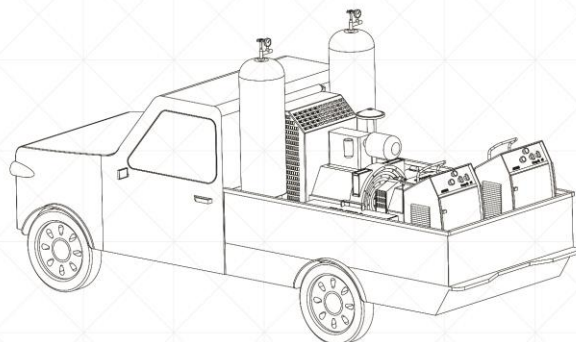
تجهیز خودرو ولدینگ ست بنا به سفارش مشتری

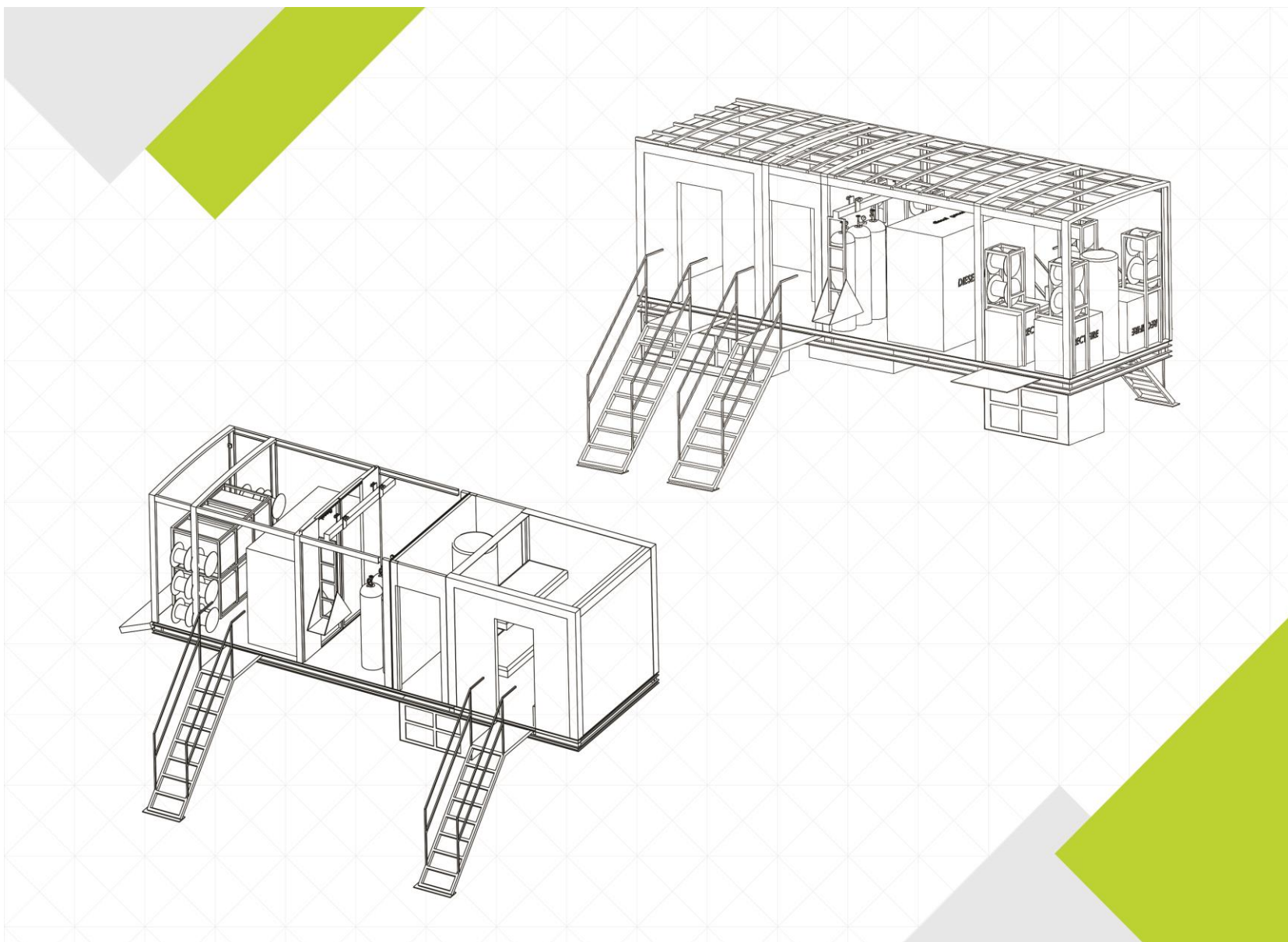
خودرو ویژه عملیات اضطراری تعمیرات خطوط لوله نفت و گاز



برخی از امکانات داخلی :

- میز کار و گیره
- کابل جمع کن
- مخزن های آب
- رکتیفایر جهت جوش کاری
- تاریک خانه جهت ظهور فیلم رادیوگرافی
- کشوهای مناسب و مقاوم جهت ابزار آلات
- دیزل ژنراتور جهت تامین برق مورد نیاز دستگاه
- پله های کشویی جهت ورود و خروج افراد به داخل خودرو
- وجود پروژکتور بصورت دستی و کشویی جهت روشن نمودن سایت عملیاتی
- بالابر جهت حمل وسایل سنگین از قبیل کپسول های هوا برش و کلمپس تا ۵۶ اینچ به داخل خودرو
- مکانی مناسب جهت مستقر شدن پرسنل در داخل خودرو در شرایط نامناسب آب و هوایی
- استراحتگاه پرسنل با تمام امکانات از قبیل تخت دو منظوره (تخت و صندلی راحتی)، کولرگازی و یخچال همانند کوبه قطار



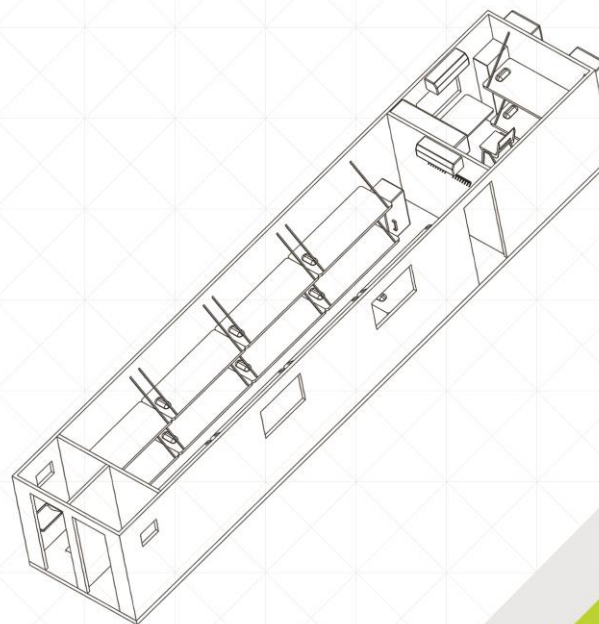


ساخت انواع کانکس های سیار استراحت و اقامت پرسنل

در عملیات های اضطراری گاهی لازم است پرسنل بصورت موقت در محل حضور داشته باشند. لذا این شرکت به سفارش کارفرما، امکان ساخت و طراحی انواع کانکس سیار را دارد. عموماً این کانکس ها روی گوی تریلی نصب می شوند و می توانند تمامی امکانات مخصوص اقامت پرسنل را دارا باشند.

امکانات داخلی کانکس شامل:

حمام، توالت، آشپزخانه، مخزن ذخیره آب ۲۵۰۰ لیتری، مخزن فاضلاب، امکان اسکان ۱۶ نفر پرسنل و دو نفر پرسنل سرپرست با قابلیت پیش بینی تمامی امکانات رفاهی





تلفن: ۰۵۱ - ۳۲۴۰۰۷۴۰

فکس: ۰۵۱ - ۳۲۴۰۰۷۴۱

کارخانه:

مشهد، شهرک صنعتی فناوری های برتر،

خیابان صنعت، صنعت ۲، واحد ۱۳۶

Web: www.hoortash-eng.com

Email: hoortash_eng@yahoo.com

Factory Address:

Unit #136, Sanat 2, Fanavarihayeh Bartar

Industrial Complex, Mashhad, IRAN

Tel: (051) - 32400740

Fax: (051) - 32400741